



Mécanuméric è tra le più importanti realtà aziendali europee per la progettazione, lo sviluppo e la produzione di macchine ed impianti industriali per fresatura e taglio.

La produzione è ampia ma focalizzata ad offrire sempre la soluzione corretta senza compromessi nel mondo dell'artigianato avanzato e dell'industria.

Per questo motivo e per affrontare le richieste di svariati settori, Mécanuméric si è specializzata negli anni nella fabbricazione di macchine e impianti industriali a 3, 4, 5 assi con l'impiego di diverse tecnologie: fresatura, taglio a lama, laser e getto d'acqua.

Personalizza macchine multifunzione con teste a controllo tangenziale, auto vibranti e ad ultrasuoni ed infine produce attrezzature per termoformatura ed essiccamento.

Tutte le attrezzature possono essere prodotte in formato standard e dotate di molteplici accessori oppure su misura garantendo sempre sistemi sicuri, certificati e rispondenti alle normative previste per legge.

INDUSTRIA AERONAUTICA ED AEROSPAZIALE

CANTIERISTICA NAVALE

AUTOMOTIVE

FERROVIARIO

MECCANICA DI PRECISIONE

CUOIO E INDUSTRIA TESSILE

AGRO-ALIMENTARE

MODELLI E PROTOTIPAZIONE

MATERIE PLASTICHE E MATERIALI COMPOSITI

SEGNALETICA E VISUAL COMMUNICATION

BIGIOTTERIA

EDILIZIA



FRESATURA

La fresatura garantisce elevata precisione e buona finitura superficiale per lavorazioni sui più svariati tipi di materiale.



WATER JET

Taglio a freddo senza alterazione molecolare del materiale. Particolarmente indicato sia nel settore agroalimentare che nelle lavorazioni su materiali compositi ed innovativi.



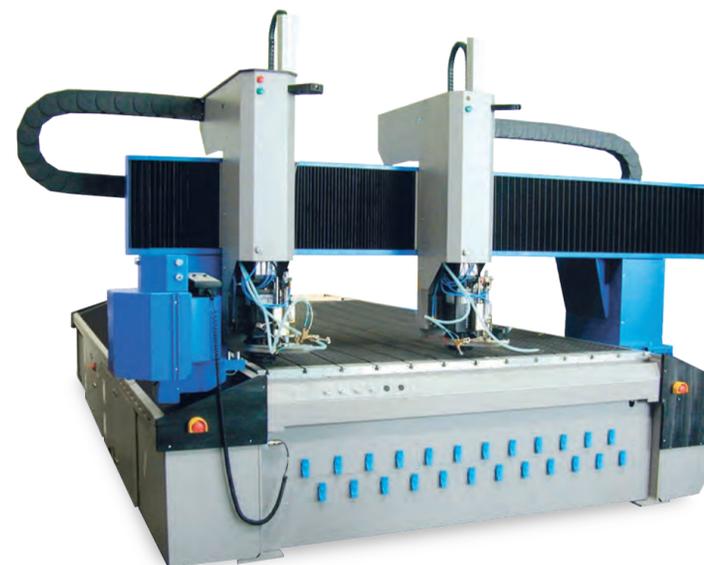
LASER

Taglio per fusione ideale per la marcatura e per il taglio in sagoma di materie plastiche quali il PMMA e di tutti i metalli ferrosi.

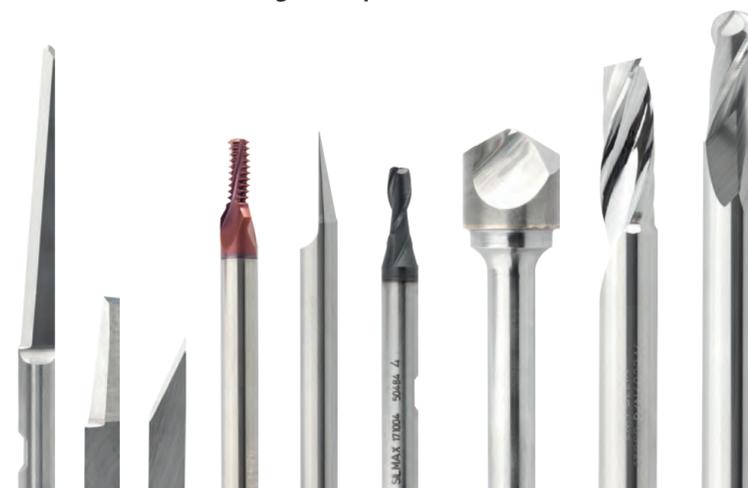


CUSTOM TECH

Personalizziamo tecnologie per dare soluzioni innovative alle vostre esigenze. Progettiamo, sviluppiamo e produciamo macchine e impianti industriali a 3, 4, 5 assi con le più avanzate tecnologie. **DAI FORMATI AGLI ACCESSORI... TUTTO SU MISURA.**



Offriamo un servizio completo di vendita utensili da fresatura selezionati tra i migliori produttori mondiali e la possibilità di realizzare utensili a disegno su specifica richiesta.



GAMMA "EDUCATION"



MÉCA numerie

CUSTOMTECH

SISTEMI E SOLUZIONI TECNOLOGICHE CNC



Listening



Custom-made



Multi-technologies



100% integrated

MÉCANUMÉRIC ITALIA SRL

Via Friuli, 42

31045 Motta di Livenza (Treviso)

Tel. +39 0422 765609

Fax +39 0422 765056

info@mecanumericitalia.it

www.mecanumeric.com

ORGANIZZAZIONE COMMERCIALE ED ASSISTENZA TECNICA IN 36 PAESI DEI 5 CONTINENTI



CHARLY 4U - 2U

FRESATRICI DI PRECISIONE COMPATTE E POLIVALENTI

Macchine professionali di piccolo formato (A4) e medio formato (A2) ideali per lavorazioni meccaniche di precisione e per la prototipazione. Risultano particolarmente indicate nel settore Education, e sono state adottate dai migliori istituti tecnici superiori e nei laboratori universitari in tutto il mondo.



CHARLY 4U



CHARLY 2U

CHARLY 4U

Il punto di riferimento per macchine fresatrici 3D compatte.

Charly4U eredita le qualità che hanno garantito il successo al modello CRA di cui sono stati venduti più di 3000 unità.

Economicità, semplicità d'uso, lavorazioni di altissima qualità e design innovativo.

Aggiungendo la rigidità di una struttura in acciaio, una corsa in Z di 160 mm e numerose altre opzioni, Charlyrobot continua ad affermarsi nella sua posizione di leader nel mercato delle mini macchine fresatrici.

CHARLY 2U

Il mini centro di fresatura in formato A2.

Produrre con Charly2U significa beneficiare della superficie di lavoro formato A2, un'impressionante corsa massima di 280 mm ed una velocità di avanzamento fino a 100 mm/s.

Ma significa anche possibilità di lavorare diversi tipi di metalli, quali alluminio e rame, ad un costo molto contenuto.

- Struttura:** Struttura in acciaio e alluminio.
- Trasmissione:** Viti senza fine di precisione, coppia cinematica guide prismatiche e pattini a ricircolo di sfere.
- Motorizzazione:** Motori passo-passo.

MODELLO	CHARLY 4U	CHARLY 2U
Corsa Asse X	310 mm	600 mm
Corsa Asse Y	220 mm	420 mm
Corsa Asse Z	160 mm	280 mm
Dimensioni tavola	375 x 320 mm	640 x 680 mm
Passaggio fra i montanti	450 mm	810 mm
Passaggio sotto il portale	115 mm	250 mm
Passaggio sotto il mandrino (1,1 kW)	165 mm	285 mm
Velocità massima	100 mm/s	
Risoluzione	0,003 mm	
Ripetibilità (a 20° C ± 2°)	± 0,02 mm	
DIMENSIONE FUORI TUTTO		
Lunghezza	620 mm	985 mm
Larghezza	850 mm	1300 mm
Altezza	730 mm	1070 mm
Peso medio	81 kg	170 kg
ALIMENTAZIONE		
Alimentazione pneumatica	Pressione: 6 bar / Assorbimento da 6 a 40 m ³ /h	
Alimentazione elettrica	220 V monofase 50 Hz + terra / Assorbimento in base alle configurazioni	

OPZIONI ED ACCESSORI	CHARLY 4U	CHARLY 2U
4° Asse rotativo	•	•
Microlubrificazione	•	•
Sistema di raffreddamento utensile tramite aria	•	•
Morsa autocentrante	•	•
Naso aspirante	•	•
Aspiratore per truciolo	•	•
Protezione antipolvere rinforzata su CNC, per componenti elettrici	•	•
Piani aspiranti	•	•

SICUREZZE

- Carenatura integrale di protezione.
- Arresti di emergenza.
- Blocco rotazione mandrino con copertura aperta.
- Bloccaggio elettromagnetico della porta
- Sensore apertura porta.
- Conforme alla Direttiva Macchine Europea 2006/42/CE.

CONTROLLO NUMERICO

- CharlyRobot CNR3 - 3 assi



CHARLY 4T

TORNIO A CONTROLLO NUMERICO

CONTROLLO NUMERICO

- CharlyRobot CNR3/V4 Ethernet 3 assi (X, Z e torretta automatica)
- Porta Ethernet 100 Mbits



Forte della competenza su macchine a controllo numerico ed attenta a rispondere alle esigenze espresse dai propri clienti, Charlyrobot innova la sua gamma e propone Charly 4T, il proprio tornio a controllo numerico senza equivalenti nel mercato. Permette le principali operazioni di tornitura quali: finitura, sgrossatura, gole interne/esterne, alesatura, foratura, filettatura, profilatura complessa. La variazione continua della velocità del mandrino permette lavorazioni a velocità di taglio costante.

La macchina è caratterizzata da un ampio carter trasparente che garantisce ottima visibilità e contribuisce ad aumentare sensibilmente l'isolamento acustico.

È fornita di serie di utensile sinistro in ARS per sgrossatura, finitura e profilatura e di un utensile per troncatura, sempre in ARS.

Disponibili numerose opzioni ed accessori.

- Struttura:** Struttura in acciaio e alluminio.
- Trasmissione:** Viti senza fine di precisione, coppia cinematica guide prismatiche e pattini a ricircolo di sfere.
- Motorizzazione:** Motori passo-passo per X, Z e torretta automatica. Mandrino: servomotore BRUSHLESS a variazione continua di velocità e inversione del senso di rotazione gestito da CNC.

- Programmazione ISO, standard nell'industria.
- Misurazione utensili automatizzata con tastatore 4 tasti.
- Inversione del senso di rotazione del mandrino da software.
- Programmazione grafica e percorso macchina automatico con software CFAO.

MODELLO	CHARLY 4T - STANDARD	CHARLY 4T - PACK PRO
Corsa Asse X	65 mm	65 mm
Corsa Asse Z	250 mm	250 mm
Distanza fra le punte	250 mm	250 mm
Distanza fra le punte con mandrino Ø 80 mm	250 mm	250 mm
Diametro massimo lavorabile su lunghezza 50 mm	Ø 100 mm	Ø 100 mm
Diametro massimo lavorabile su tutta la lunghezza	Ø 100 mm	Ø 100 mm
Diametro del mandrino a 3 ganasce	Ø 80 mm	Ø 125 mm
Cono mandrino	CM3	CM3
Velocità del mandrino	da 0 a 1500 n/min	da 0 a 1500 n/min
Potenza massima mandrino	0,40 kW	0,75 kW
Coppia del mandrino (nominale / massima)	1,3 Nm / 4,8 Nm	2,4 Nm / 7,5 Nm
Motorizzazione passo-passo per assi X e Z	110 Ncm	110 Ncm
Velocità di spostamento massima su X e Z	2 m/min	2 m/min
Sforzo di spostamento massimo su X e Z	1000 N	1000 N
Torretta porta-utensili	2 posizioni	4 posizioni
Indicizzazione della torretta porta-utensili	Manuale	Automatica
Contropunta mobile manuale cono CH2	Opzione	Standard
Risoluzione	0,006 mm	
Ripetibilità (a 20° C ± 2°)	± 0,05 mm	
DIMENSIONE FUORI TUTTO		
Larghezza	1200 mm	1200 mm
Profondità	685 mm	685 mm
Altezza / Altezza con porta aperta	645 mm / 945 mm	645 mm / 945 mm
Peso indicativo	100 kg	110 kg
ALIMENTAZIONE		
Alimentazione elettrica	230 V monofase 50 Hz + terra / Assorbimento in base alla configurazione	