



MÉCA  *numéric*

CUSTOMTECH

SISTEMI E SOLUZIONI TECNOLOGICHE CNC

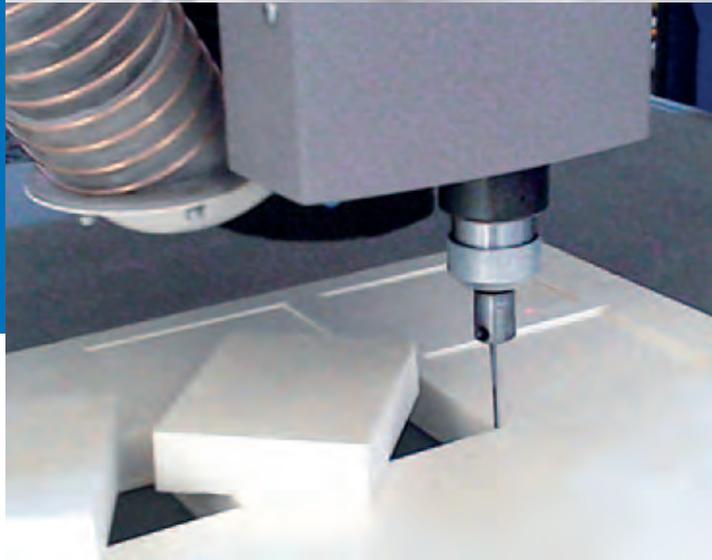
MILLING

LASER

WATER JET

**CUSTOM
TECH**

PERSONALIZZIAMO
TECNOLOGIE
PER DARE SOLUZIONE
ALLE VOSTRE ESIGENZE



La più importante realtà aziendale europea per la progettazione, lo sviluppo e la produzione di macchine e impianti industriali per fresatura e taglio. MÉCANUMÉRIC progetta, sviluppa e produce macchine e impianti industriali a 3, 4, 5 assi con tecnologie di fresatura, taglio a lama, laser, getto d'acqua.

Personalizza macchine multifunzione con teste a controllo tangenziale, autovibranti, ad ultrasuoni. Attrezzature per termoformatura ed essiccamento. Rettificatrici e lucidatrici per metacrilato.

Con la precisa volontà di trovare sempre la soluzione più adatta a qualsiasi esigenza di carattere produttivo.

TUTTO CERTIFICATO
TUTTO SU MISURA



Mécanuméric sviluppa numerose tecnologie a controllo numerico, rendendo possibile una progettazione personalizzata ed una produzione di attrezzature standard o su misura, in funzione delle esigenze specifiche del Cliente, garantendo sempre attrezzature certificate.

CONSULENZA PRE-VENDITA

PROGETTAZIONE FUNZIONALE

PERSONALIZZAZIONE MACCHINE

DIMOSTRAZIONI PRODUTTIVE

FORMAZIONE DEL PERSONALE

ASSISTENZA POST-VENDITA

ASSISTENZA TECNICA ON-LINE



DIVISIONE INDUSTRIA più di 2400 clienti attivi nel mondo con più di 3200 unità operanti dal settore aerospaziale all'alimentare, dal farmaceutico all'edilizia, dalla gioielleria al tessile, pelle, materiali compositi.

DIVISIONE EDUCATION forniamo macchinari ed attrezzature specifiche per le esigenze dell'insegnamento. Dalle stazioni adatte ai primi erudimenti sul "controllo numerico" alle più sofisticate attrezzature dedicate ai centri di perfezionamento professionale ed alle università.

Mécanuméric Italia

Mécanuméric Italia srl si occupa della vendita e del commercio all'ingrosso di Sistemi e Soluzioni Tecnologiche CNC, "macchine a Controllo Numerico Computerizzato".

La filiale Italiana ha l'obiettivo di soddisfare al meglio le esigenze degli utilizzatori dei propri Sistemi e di fornire un contatto diretto tra produttore ed utilizzatore.

Lo stabilimento, costruito con caratteristiche moderne è composto da uffici commerciali e da uno show-room dedicato alle dimostrazioni ed alla realizzazione di corsi di formazione sui vari sistemi commercializzati. La sede è in una zona strategica tra le province di Treviso e di Venezia. Facile da raggiungere tramite la rete autostradale e adeguatamente servita dagli aeroporti di Venezia, Treviso e Gorizia.

La nostra presenza diretta in tutta Italia ci consente di essere particolarmente competitivi sia sui prezzi (che sono quelli del produttore), sia in tutti quei servizi pre e post-vendita che solo una capillare organizzazione tecnico-commerciale può garantire al proprio Cliente.

Consulenza sui sistemi, formazione del personale, assistenza qualificata su tutto il territorio nazionale sono i capisaldi di Mécanuméric Italia.



SPECIALE UTENSILI

SEVIZIO UTENSILI ED
INFORMAZIONI TECNICHE
0422 765609



info@mecanumericitalia.it



Frese per taglio ed incisione
di legno, plastica, materiali
compositi, materiali ferrosi e
non ferrosi.



Frese specifiche per alluminio,
rame, ottone, lamiera zincata,
acciaio inox.



Frese in diamante policristallino
e frese per incisione di marmo e
pietra.



Frese a filettare e lame.

Utensili speciali con punta in
diamante.



Utensili per impieghi speciali
costruiti a disegno.

Utensili per la lucidatura del
metacrilato.

Pinze e ghiera dei maggiori
produttori.



a lato:
stampo per pelli (formato 1500x3000)
realizzato con Mecapro 3015

FRESATURA, TAGLIO, INCISIONE 8

TERMOFORMATURA 26

FOTOINCISIONE E TAGLIO LASER 28

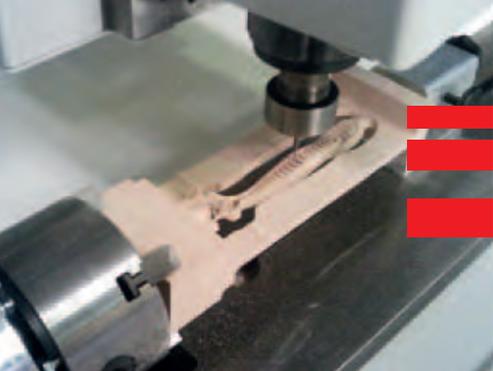
TAGLIO A GETTO D'ACQUA 34

CUSTOM MACHINE 36

OPZIONI 38

ACCESSORI 40

SOFTWARE 42



CHARLY 4U - 2U

FRESATRICI DI PRECISIONE COMPATTE E POLIVALENTI

Macchine professionali di piccolo formato (A4) e medio formato (A2) ideali per lavorazioni meccaniche di precisione e per la prototipazione.

Risultano particolarmente indicate nel settore Education, e sono state adottate dai migliori istituti tecnici superiori e nei laboratori universitari in tutto il mondo.

CHARLY 4U

Il punto di riferimento per macchine fresatrici 3D compatte.

Charly4U eredita le qualità che hanno garantito il successo al modello CRA di cui sono stati venduti più di 3000 unità.

Economicità, semplicità d'uso, lavorazioni di altissima qualità e design innovativo.

Aggiungendo la rigidità di una struttura in acciaio, una corsa in Z di 160 mm e numerose altre opzioni, Charlyrobot continua ad affermarsi nella sua posizione di leader nel mercato delle mini macchine fresatrici.



CHARLY 2U

Il mini centro di fresatura in formato A2.

Produrre con **Charly2U** significa beneficiare della superficie di lavoro formato A2, un'impressionante corsa massima di 280 mm ed una velocità di avanzamento fino a 100 mm/s.

Ma significa anche possibilità di lavorare diversi tipi di metalli, quali alluminio e rame, ad un costo molto contenuto.



CHARLY 4U



CHARLY 2U

- Struttura:** Struttura in acciaio e alluminio.
- Trasmissione:** Viti senza fine di precisione, coppia cinematica guide prismatiche e pattini a ricircolo di sfere.
- Motorizzazione:** Motori passo-passo.

MODELLO	CHARLY 4U	CHARLY 2U
Corsa Asse X	310 mm	600 mm
Corsa Asse Y	220 mm	420 mm
Corsa Asse Z	160 mm	280 mm
Dimensioni tavola	375 x 320 mm	640 x 680 mm
Passaggio fra i montanti	450 mm	810 mm
Passaggio sotto il portale	115 mm	250 mm
Passaggio sotto il mandrino (1,1 kW)	165 mm	285 mm
Velocità massima	100 mm/s	
Risoluzione	0,003 mm	
Ripetibilità (a 20° C ± 2°)	± 0,02 mm	
DIMENSIONE FUORI TUTTO		
Lunghezza	620 mm	985 mm
Larghezza	850 mm	1300 mm
Altezza	730 mm	1070 mm
Peso medio	81 kg	170 kg
ALIMENTAZIONE		
Alimentazione pneumatica	Pressione: 6 bar / Assorbimento da 6 a 40 m ³ /h	
Alimentazione elettrica	220 V monofase 50 Hz + terra / Assorbimento in base alle configurazioni	

OPZIONI ED ACCESSORI	CHARLY 4U	CHARLY 2U
4° Asse rotativo	•	•
Microlubrificazione	•	•
Sistema di raffreddamento utensile tramite aria	•	•
Morsa autocentrante	•	•
Naso aspirante	•	•
Aspiratore per truciolo	•	•
Protezione antipolvere rinforzata su CNC, per componenti elettrici	•	•
Piani aspiranti	•	•

SICUREZZE

- Carenatura integrale di protezione.
- Arresti di emergenza.
- Blocco rotazione mandrino con copertura aperta.
- Bloccaggio elettromagnetico della porta
- Sensore apertura porta.
- Conforme alla Direttiva Macchine Europea 2006/42/CE.

CONTROLLO NUMERICO

- CharlyRobot CNR3 - 3 assi





CHARLY DMC 300 - 600

FRESATRICE COMPATTA A CONTROLLO NUMERICO

La serie **DMC** di Charlyrobot è il piccolo centro di lavoro a controllo numerico particolarmente compatto e performante. Disponibile in 3 diversi modelli motorizzati con motore passo-passo o Brushless.

Concepita per micro lavorazioni, precise, intensive, di piccolo formato, CharlyDMC è impiegata in una vasta gamma di applicazioni quali incisione di metalli, incisione di elementi in plastica, design, prototipazione, elettronica.



DMC 600



DMC 300

- Struttura:** Struttura in acciaio e alluminio.
- Trasmissione:** Viti senza fine di precisione, coppia cinematica guide prismatiche e pattini a ricircolo di sfere.
- Motorizzazione:** Motori passo-passo e Brushless con encoder.

MODELLO	DMC 301	DMC 303	DMC 601	DMC 603	DMC 602	DMC 604
Elettronica	CNR 3	CN 7000	CNR 3	CN 7000	CNR 3	CN 7000
Macchina da tavolo / macchina su struttura mobile	da tavolo	da tavolo	da tavolo	da tavolo	da tavolo	struttura
Corsa Asse X	310 mm		610 mm		610 mm	
Corsa Asse Y (senza cambio auto / con cambio auto)	430 mm / 250 mm		600 mm / 420 mm		600 mm / 420 mm	
Corsa Asse Z	120 mm		120 mm		120 mm	
Dimensione piano (X x Y)	400 x 480 mm		710 x 640 mm		710 x 640 mm	
Passaggio tra i montanti	360 mm		670 mm		670 mm	
Passaggio sotto il portale	175 mm		175 mm		175 mm	
Passaggio sotto cuffia aspirazione	128 mm		128 mm		128 mm	
Motorizzazione	passo-passo	Brushless	passo-passo	Brushless	passo-passo	Brushless
Velocità massima	6 m/min	10 m/min	6 m/min	10 m/min	6 m/min	10 m/min
Risoluzione	0,015 mm	0,0015 mm	0,015 mm	0,0015 mm	0,015 mm	0,0015 mm
Ripetibilità (a 20° C ± 2°)	0,1 mm	0,05 mm	0,1 mm	0,05 mm	0,1 mm	0,05 mm
DIMENSIONE FUORI TUTTO						
Larghezza	730 mm	730 mm	1100 mm	1100 mm	880 mm	880 mm
Profondità	1270 mm	1350 mm	1480 mm	1520 mm	1250 mm	1250 mm
Altezza	1030 mm	1030 mm	1030 mm	1030 mm	1570 mm	1570 mm
Peso medio	110 kg	180 kg	250 kg	270 kg	320 kg	350 kg

OPZIONI ED ACCESSORI	DMC 301	DMC 303	DMC 601	DMC 603	DMC 602	DMC 604
4° Asse rotativo	•	•	•	•	•	•
Servomotori Brushless		•		•		•
Cambio utensile automatico (solo con motori Brushless)		•		•		•
Elettromandrino ad alta velocità con inverter elettronico fino a 50.000 rpm con raffreddamento a liquido	•	•	•	•	•	•
Micro lubrificazione	•	•	•	•	•	•
Incisione con sistema di compensazione della superficie	•	•	•	•	•	•
Piano a vuoto	•	•	•	•	•	•
Dispositivo automatico Braille	•	•	•	•	•	•

ELETTROMANDRINI	VELOCITÀ ROTAZIONE	POTENZA S1	RAFFREDDAMENTO	ASSORB. PNEUMATICO	CAMBIO UTENSILE	PINZA
HF 1,0 kW	24000 giri/min	1,0 kW	aria ventilata	—	Manuale	tipo ER20 Ø 2-13 mm
HF 0,17 kW	60000 giri/min	0,17 kW	aria compressa	50 l/min a 2 bar	Automatico	Pick-up
HF 0,50 kW	50000 giri/min	0,50 kW	aria compressa	130 l/min a 5 bar	Autom. ISO 10	tipo EX11 Ø 1-7 mm
HF 1,0 kW	50000 giri/min	1,0 kW	liquido	60 l/min a 5 bar	Autom. ISO 10	tipo EX11 Ø 1-7 mm

SICUREZZE

- Carenatura integrale di protezione.
- Arresti di emergenza.
- Sensore di apertura porta.
- Bloccaggio elettromagnetico della porta.
- Blocco rotazione mandrino con copertura aperta.
- Conforme alla Direttiva Macchine Europea 2006/42/CE.

CONTROLLO NUMERICO

DMC 301 - DMC 601 - DMC 602

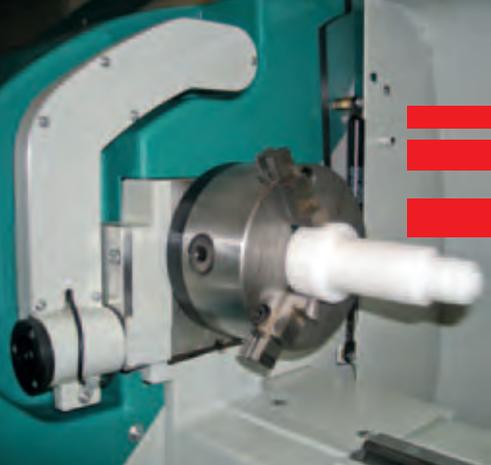
- CharlyRobot CNR3 - 3 assi estendibile a 4

DMC 303 - DMC 603 - DMC 604

- Controllo numerico MECANUMERIC CN7100 ISO

DMC 604





CHARLY 4T

TORNIO A CONTROLLO NUMERICO

Forte della competenza su macchine a controllo numerico ed attenta a rispondere alle esigenze espresse dai propri clienti, Charlyrobot innova la sua gamma e propone **Charly 4T**, il proprio tornio a controllo numerico senza equivalenti nel mercato.

Permette le principali operazioni di tornitura quali: finitura, sgrossatura, gole interne/esterne, alesatura, foratura, filettatura, profilatura complessa. La variazione continua della velocità del mandrino permette lavorazioni a velocità di taglio costante.

La macchina è caratterizzata da un ampio carter trasparente che garantisce ottima visibilità e contribuisce ad aumentare sensibilmente l'isolamento acustico.

È fornita di serie di utensile sinistro in ARS per sgrossatura, finitura e profilatura e di un utensile per troncatura, sempre in ARS.



- Struttura:** Struttura in acciaio e alluminio.
- Trasmissione:** Viti senza fine di precisione, coppia cinematica guide prismatiche e pattini a ricircolo di sfere.
- Motorizzazione:** Motori passo-passo per X, Z e torretta automatica.
Mandrino: servomotore BRUSHLESS a variazione continua di velocità e inversione del senso di rotazione gestito da CN.

MODELLO	CHARLY 4T - STANDARD	CHARLY 4T - PACK PRO
Corsa Asse X	65 mm	65 mm
Corsa Asse Z	250 mm	250 mm
Distanza fra le punte	250 mm	250 mm
Distanza fra le punte con mandrino Ø 80 mm	250 mm	250 mm
Diametro massimo lavorabile su lunghezza 50 mm	Ø 100 mm	Ø 100 mm
Diametro massimo lavorabile su tutta la lunghezza	Ø 100 mm	Ø 100 mm
Diametro del mandrino a 3 ganasce	Ø 80 mm	Ø 125 mm
Cono mandrino	CM3	CM3
Velocità del mandrino	da 0 a 1500 n/min	da 0 a 1500 n/min
Potenza massima mandrino	0,40 kW	0,75 kW
Coppia del mandrino (nominale / massima)	1,3 Nm / 4,8 Nm	2,4 Nm / 7,5 Nm
Motorizzazione passo-passo per assi X e Z	110 Ncm	110 Ncm
Velocità di spostamento massima su X e Z	2 m/min	2 m/min
Sforzo di spostamento massimo su X e Z	1000 N	1000 N
Torretta porta-utensili	2 posizioni	4 posizioni
Indicizzazione della torretta porta-utensili	Manuale	Automatica
Contropunta mobile manuale cono CH2	Opzione	Standard
Risoluzione	0,006 mm	
Ripetibilità (a 20° C ± 2°)	± 0,05 mm	
DIMENSIONE FUORI TUTTO		
Larghezza	1200 mm	1200 mm
Profondità	685 mm	685 mm
Altezza / Altezza con porta aperta	645 mm / 945 mm	645 mm / 945 mm
Peso indicativo	100 kg	110 kg
ALIMENTAZIONE		
Alimentazione elettrica	230 V monofase 50 Hz + terra / Assorbimento in base alla configurazione	

OPZIONI ED ACCESSORI	CHARLY 4T - STANDARD	CHARLY 4T - PACK PRO
Utensile destro in ARS per sgrossatura finitura e per profilatura	•	•
Mandrino porta-punta	•	•
Punta da centro	•	•
Contro punta rotante CM2	•	•
Torretta portautensili automatica	•	•
Utensile per filettatura esterna	•	•
Utensile per alesatura	•	•

- Programmazione ISO, standard nell'industria.
- Misurazione utensili automatizzata con tastatore 4 tasti.
- Inversione del senso di rotazione del mandrino da software.
- Programmazione grafica e percorso macchina automatico con software CFAO.

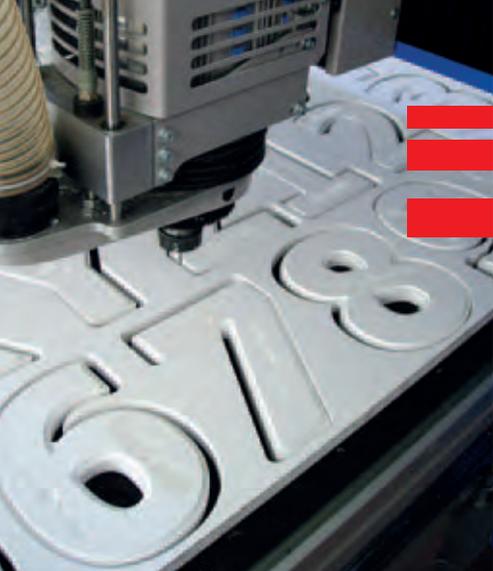


SICUREZZE

- Carenatura integrale di protezione.
- Arresti di emergenza.
- Sensore di apertura porta.
- Bloccaggio elettromagnetico della porta.
- Conforme alla Direttiva Macchine Europea 2006/42/CE.

CONTROLLO NUMERICO

- CharlyRobot CNR3/V4 Ethernet 3 assi (X, Z e torretta automatica)
- Porta Ethernet 100 Mbits



MECAEASY

2D - 3D - 4° ASSE ROTATIVO

La nuova linea di fresatrici tridimensionali serie **MECAEASY** è stata progettata e creata appositamente per le Aziende che cercano il giusto compromesso tra prestazioni ed investimento.

Facile ed intuitiva da utilizzare, la linea **MECAEASY** è composta da 6 modelli configurabili in base alle specifiche lavorazioni richieste dagli utilizzatori.

Anche per questa nuova serie è disponibile un'ampia gamma di accessori, che permettono di facilitare ed estendere le lavorazioni:

- piani aspiranti a vuoto o a turbina
- mandrini a cambio utensile automatico
- sistema di raffreddamento utensile
- 4° asse rotativo
- testa multifunzione
- videocamera



MECAEASY 1015

Opzione con struttura di protezione



- Struttura:** Telaio e portale mobile in acciaio meccanosaldato.
- Piano:** Tavola fissa in alluminio con rivestimento martire.
- Trasmissione:** Viti senza fine di precisione, coppia cinematica guide prismatiche e pattini a ricircolo di sfere.
- Motorizzazione:** Servomotori Brushless con encoder assoluti.

MODELLO	ES 0507	ES 0710	ES 1007	ES 1510	ES 3015	ES 3020
Corsa Asse X	520 mm	720 mm	1050 mm	1550 mm	3050 mm	3050 mm
Corsa Asse Y	750 mm	1020 mm	750 mm	1020 mm	1520 mm	2050 mm
Corsa Asse Z	200 mm standard - 350 mm in opzione					
Passaggio tra i montanti	900 mm	1250 mm	900 mm	1250 mm	1650 mm	2100 mm
Passaggio sotto il portale	210 mm standard - 360 mm in opzione					
Velocità di lavorazione fino a	18 m/min					
Risoluzione	0,0015 mm					
Velocità massima	300 mm/sec					
Ripetibilità (a 20° C ± 2°)	± 0,025 mm	± 0,025 mm	± 0,025 mm	± 0,025 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm
Controllo numerico	CN7000					
Interfaccia uomo macchina	schermo tattile 12 pollici a colori					
DIMENSIONE FUORI TUTTO						
Lunghezza	1970 mm	1720 mm	2970 mm	2990 mm	4150 mm	4400 mm
Larghezza	1380 mm	2210 mm	1380 mm	1750 mm	2200 mm	2500 mm
Altezza (versione asse Z 200 mm)	2100 mm					
Altezza (versione asse Z 350 mm)	2520 mm					
Peso medio	1200 kg	1800 kg	1800 kg	2200 kg	2850 kg	3400 kg
ALIMENTAZIONE						
Alimentazione pneumatica	Pressione: 6 bar - da 6 m³/h a 40 m³/h					
Alimentazione elettrica	400 V trifase 50 Hz + terra / Assorbimento in base alla configurazione da 15 a 40 A					

OPZIONI ED ACCESSORI	ES 0507	ES 0710	ES 1007	ES 1510	ES 3015	ES 3020	
<i>Elettromandri</i>	1,5 kW – 40000 g/min Cambio automatico utensili ISO 20	•	•	•	•	•	
	2,2 kW – 24000 g/min Cambio manuale utensili	•	•	•	•	•	
	4 kW – 24000 g/min Cambio automatico utensili ISO 30	•	•	•	•	•	
	4 kW – 50000 g/min Cambio automatico utensili HSK 25	•	•	•	•	•	
	4,2 kW – 24000 g/min Cambio manuale utensili	•	•	•	•	•	
Magazzino utensili statico 6 posti	•	•	•	•	•	•	
Copertura di protezione magazzino utensili	•	•	•	•	•	•	
Tastatore misura lunghezza utensile	•	•	•	•	•	•	
<i>Piani aspiranti</i>	Piano a depressione - pompa 2,2 kW scanalature a T	1 pompa	1 pompa	1 pompa	1 / 2 pompe	2 pompe	4 pompe
	Piano a depressione - pompa 7,5 kW scanalature a T				1 pompa	1 / 2 pompe	2 pompe
	Piano a depressione a cassone	•	•	•	•	•	•
	Piano pompa a vuoto 60 m³/h	1 pompa	1 pompa	1 pompa			
	Piano pompa a vuoto 140 m³/h	1 pompa	1 pompa	1 pompa	1 pompa		
Piano pompa a vuoto 250 m³/h				1 pompa	1 pompa	1 / 2 pompe	
Naso aspirante automatico	•	•	•	•	•	•	
Sistema di raffreddamento utensile	•	•	•	•	•	•	
Aspiratore trucioli industriale 2,2 kW / 4 kW	•	•	•	•	•	•	
OPTISCOUT / GTK (sistema rilevamento con videocamera)				•	•	•	
Testa multi utensile per taglio a lama tangenziale fissa o vibrante e cordonatura				•	•	•	
4° asse divisore orizzontale	•	•	•	•	•	•	
Struttura di protezione	•	•	•	•			

SICUREZZE

- Arresti di emergenza.
- Conforme alla Direttiva Macchine Europea 2006/42/CE.

CONTROLLO NUMERICO

- Controllo numerico MECANUMERIC CN7100 ISO
- MHI su tastiera mobile con touch-screen 15"
- Porta Ethernet
- Porta USB

MECAPRO

UTENZE PROFESSIONALI E MECCANICA DI PRECISIONE



La tecnologia e le performance di questa versione rendono ancora più precise e performanti le lavorazioni richieste dai settori delle materie plastiche e dei metalli.

I modelli di questa serie permettono inoltre di sfruttare al massimo le misure standard delle lastre di materiale, nonché di realizzare lavorazioni di incisione, taglio o fresatura 3D di altissima precisione.



Negli ultimi anni la serie MECAPRO è divenuta la "Punta di Diamante" nella produzione Mécanuméric. Grazie alle elevate prestazioni e alla sua versatilità, questa gamma di attrezzature è stata adottata dalle più prestigiose aziende di settore.



- Struttura:** Telaio e portale mobile in acciaio meccanosaldato di elevata sezione.
- Piano:** Tavola fissa in alluminio con rivestimento martire.
- Trasmissione:** Doppia vite senza fine Ø 32 mm su assi X1 e X2; vite senza fine Ø 25 mm su assi Y e Z.
(MPR 6020: trasmissione con doppia cremagliera sull'asse X e vite senza fine su assi Y e Z).
Coppia cinematica guide prismatiche e pattini a ricircolo di sfere.
- Motorizzazione:** 3 motori Brushless con encoder assoluti.

TIPO	MPR 1015	MPR 3015	MPR 3020	MPR 4020	MPR 6020
Corsa Asse X	1020 mm	3050 mm	3050 mm	4050 mm	6050 mm
Corsa Asse Y	1520 mm	1520 mm	2020 mm	2020 mm	2020 mm
Corsa Asse Z	250 mm standard - 400 mm in opzione				
Passaggio fra i montanti	1640 mm	1640 mm	2200 mm	2200 mm	2200 mm
Passaggio sotto il portale	260 mm standard - 405 mm in opzione				
Velocità massima su assi X e Y	417 mm/s	417 mm/s	417 mm/s	417 mm/s	500 mm/s
Velocità massima su asse Z	250 mm/s				
Accelerazione	da 0,08 a 1,5 m/s in base al controllo numerico installato				
Risoluzione	0,0006 mm	0,0006 mm	0,0006 mm	0,0006 mm	0,001 mm
Ripetibilità (a 20° C ± 2°)	± 0,025 mm	± 0,025 mm	± 0,025 mm	± 0,03 mm	± 0,075 mm
DIMENSIONE FUORI TUTTO					
Lunghezza (pompe non comprese)	2520 mm	4580 mm	4580 mm	5700 mm	7630 mm
Larghezza (CH6S/CH6R)	2225/2530 mm	2225/2530 mm	2625/2930 mm	2625/2930 mm	2885/2980 mm
Altezza con asse Z 250 mm	2090/2250 mm				
Peso medio	2000 kg	3400 kg	4500 kg	5300 kg	7500 kg
ALIMENTAZIONE					
Alimentazione pneumatica	Pressione: 6 bar / Assorbimento da 6 a 40 m³/h				
Alimentazione elettrica	400 V trifase 50 Hz + terra / Assorbimento in base alle configurazioni da 20 a 45 A				

OPZIONI ED ACCESSORI	MPR 1015	MPR 3015	MPR 3020	MPR 4020	MPR 6020	
<i>Piani aspiranti</i>	VACT16 (1 pompa a turbina - 2.2 kW)	•				
	VACT23 (2 pompe a turbina - 2.2 kW)	•	•			
	VACT43 (4 pompe a turbina - 2.2 kW)		•	•	•	
	VACT26 (2 pompe a turbina - 4.3 kW)		•	•	•	
	VACT210 (2 pompe a turbina - 7.5 kW)		•	•	•	
	VACT36 (3 pompe a turbina - 4.3 kW)					•
	VACT310 (3 pompe a turbina - 7.5 kW)					•
	1V140 (1 pompa a vuoto, 140 m³/h)	•				
	1V250 (1 pompa a vuoto, 250 m³/h)	•	•	•		
	2V250 (2 pompe a vuoto, 250 m³/h)		•	•	•	
3V250 (3 pompe a vuoto, 250 m³/h)					•	
LUB 2/6 (Raffreddamento utensile - vaporizzazione olio)	•	•	•	•	•	
AIRGEL (Raffreddamento utensile con aria fredda)	•	•	•	•	•	
ASP (Aspiratore di trucioli professionale da 2.2 / 4 o 7.5 kW)	•	•	•	•	•	
Cambio utensile automatico rotativo a 6 postazioni - statico 6/12 postazioni	•	•	•	•	•	
KCF / KSD (Testa per taglio con lama flottante o tangenziale)	•	•	•	•	•	
OPTISCOUT / GTK (sistema rilevamento con videocamera)	•	•	•	•	•	
Testa multi utensile per taglio con lama tangenziale fissa o vibrante e cordonatura	•	•	•	•	•	
FLOTZ rilievo automatico di superficie del materiale	•	•	•	•	•	
Volantino elettronico	•	•	•	•	•	

ELETTRO-MANDRINI	POTENZA	VELOCITÀ ROTAZIONE	RAFFREDDAMENTO	SERRAGGIO UTENSILE	CAMBIO UTENSILE	NECESSITÀ PNEUMATICA
FISCHER ZEN 40	2200-2700 W 3 hp	4000 - 24000 giri/min	Aria, convezione naturale	tipo EX16 - 2 / 10 mm	Manuale	6 m³/h
HSD ES-351	6500 W 9 hp	4000 - 40000 giri/min	Liquido con gruppo frigo	tipo ER32 - 2 / 20 mm	Automatico HSK E 32	15 m³/h
HSD SEV 929	7500 W 10 hp	4000 - 28000 giri/min	Aria, convezione naturale	tipo ER32 - 2 / 20 mm	Automatico ISO 30	12 m³/h
HSD SEV 1090	4500-5500 W 6 hp	4000 - 24000 giri/min	Aria, convezione naturale	tipo ER32 - 2 / 20 mm	Manuale	12 m³/h
IBAG HF 80	2500-3200 W 3,4 hp	8000 - 40000 giri/min	Liquido con gruppo frigo	tipo EX16 - 2 / 10 mm	Automatico SKI20	12 m³/h
OMLAT 75C-S	7000-10000 W 10 hp	4000 - 28000 giri/min	Aria, convezione naturale	tipo ER32 - 2 / 20 mm	Automatico ISO 30	12 m³/h
OMLAT DELTA 6.5	6500-9000 W 9 hp	4000 - 40000 giri/min	Liquido con gruppo frigo	tipo EX20 - 2 / 13 mm	Automatico HSK E 32	15 m³/h
OMLAT OM-55C	5000-6000 W 7 hp	4000 - 24000 giri/min	Aria, convezione naturale	tipo ER32 - 2 / 20 mm	Automatico ISO 30	12 m³/h

SICUREZZE

- Arresti di emergenza.
- Conforme alla Direttiva Macchine Europea 2006/42/CE.

CONTROLLO NUMERICO

- Controllo numerico MECANUMERIC CN7100 ISO
- MHI su tastiera mobile con touch-screen 15"
- Porta Ethernet
- Porta USB

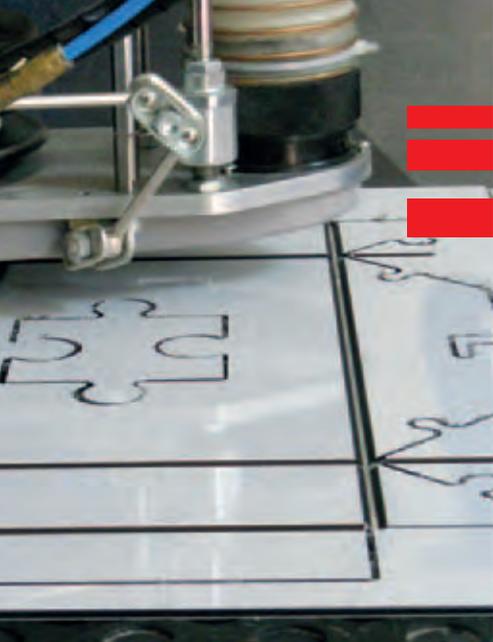
MECABOND

PRODUZIONE AD ALTA VELOCITÀ

La linea di fresatrici **MECABOND** è stata appositamente creata ed allestita per le specifiche lavorazioni nei settori dei serramentisti e dei trasformatori di pannelli compositi. **MECABOND** è un sistema a 6 assi studiato e progettato per produzioni in serie ad altissima velocità, mantenendo uno standard qualitativo estremamente elevato.

Gamma di 2 modelli, completa di accessoristica mirata alla lavorazione di alluminio e stratificati per facciate continue e ventilate.

Caratterizzata dalla presenza di mandrini potenti e adatti a intensi turni di lavoro, teste sezionatrici e cambio utensile automatico per una radicale riduzione dei tempi di lavorazione. Speciali piani aspiranti con sistema pneumatico perimetrale di punzoni a scomparsa per l'allineamento dei pannelli sulla totalità del piano di lavoro.



- Struttura:** Telaio e portale mobile in acciaio meccanosaldato di elevata sezione.
- Piano:** Tavola fissa in alluminio con rivestimento martire.
- Trasmissione:** Pignone cremagliera, coppia cinematica guide prismatiche e pattini a ricircolo di sfere.
- Motorizzazione:** Servomotori Brushless con encoder assoluti sui 6 assi (X1 - X2 - Y - Z1 - Z2 - C).

MODELLO	MB 6020	MB 6025
Corsa Asse X	6050 mm	6050 mm
Corsa Asse Y	2070 mm	2510 mm
Corsa Asse Z	340 mm corsa massima - 100 mm corsa utile	
Passaggio fra i montanti	2365	2715
Passaggio sotto il portale	100 mm	
Velocità massima	1000 mm/sec	
Accelerazione	da 1 m/s in base al controllo numerico installato	
Risoluzione	0,001 mm	
Ripetibilità (a 20° C ± 2°)	± 0,05 mm	
DIMENSIONE FUORI TUTTO		
Lunghezza	8000 mm	8000 mm
Larghezza	3400 mm	3900 mm
Altezza	2800 mm	
Peso medio	7000 kg	8150 kg
ALIMENTAZIONE		
Alimentazione pneumatica	Pressione: 6 bar / Assorbimento 20 m³/h	
Alimentazione elettrica	400 V trifase 50 Hz + terra / Assorbimento in base alle configurazioni	

OPZIONI ED ACCESSORI		MB 6020	MB 6025
<i>Piani aspiranti</i>	2, 4 o 6 turbine multistadio a canale laterale da 5.5 kW, 900 m³/h, vuoto 190 mbar	•	•
	2 o 4 turbine multistadio a canale laterale da 7.5 kW, 500 m³/h, vuoto 360 mbar	•	•
	2 o 4 pompe a vuoto a palette BUSCH® 4.5 KW 250 m³/h vuoto 880 mbar con riserva tampone e manometro di sicurezza	•	•
LUB 2/6 (Raffreddamento utensile - vaporizzazione olio)	•	•	
AIRGEL (Raffreddamento utensile con aria congelata)	•	•	
ASP Aspirazione trucioli di fresatura mediante gruppo aspirante industriale di potenza 2200W, 4000 W o 7500 W con bidone di elevata capacità e sistema di vuotatura manuale o automatica	•	•	
Magazzino utensili posizionato sotto il portale con capacità 6 coni ISO30 o HSKF63 con sensore lunghezza utensile	•	•	
Zone di aspirazione a selezione automatica gestite dal controllo numerico	•	•	
Perni di posizionamento lastra retrattili (5 perni laterali e 3 frontali)	•	•	
Svolgitore automatico per film di fissaggio VILMILL®	•	•	
Volantino elettronico	•	•	
Zone di sicurezza perimetrali ottiche o meccaniche	•	•	
Testa sezionatrice rotativa ad alta velocità	•	•	

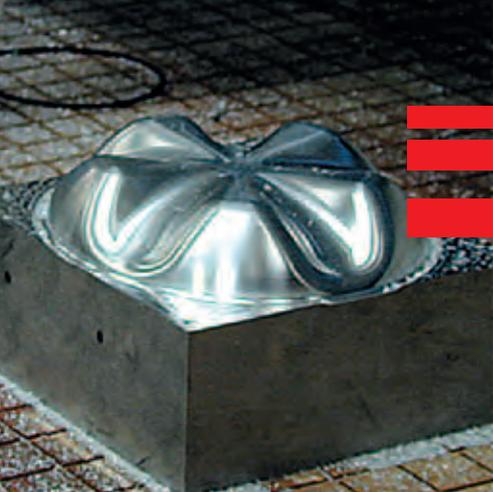
ELETTRO-MANDRINI	POTENZA	VELOCITÀ ROTAZIONE	RAFFREDDAMENTO	SERRAGGIO UTENSILE	CAMBIO UTENSILE
HSD SEV 1090	4500 W	24000 giri/min	Aria	tipo ER 32 - 2 / 20 mm	Manuale
HSD SEV 929	7500 W	28000 giri/min	Aria	tipo ER 32 - 2 / 20 mm	Automatico
OMLAT D15V	15000 W	24000 giri/min	Liquido con gruppo frigo	tipo ER 32 - 2 / 20 mm	Automatico

SICUREZZE

- Arresti di emergenza.
- Conforme alla Direttiva Macchine Europea 2006/42/CE.

CONTROLLO NUMERICO

- Controllo numerico MECANUMERIC CN7100 ISO
- MHI su tastiera mobile con touch-screen 15"
- Porta Ethernet
- Porta USB



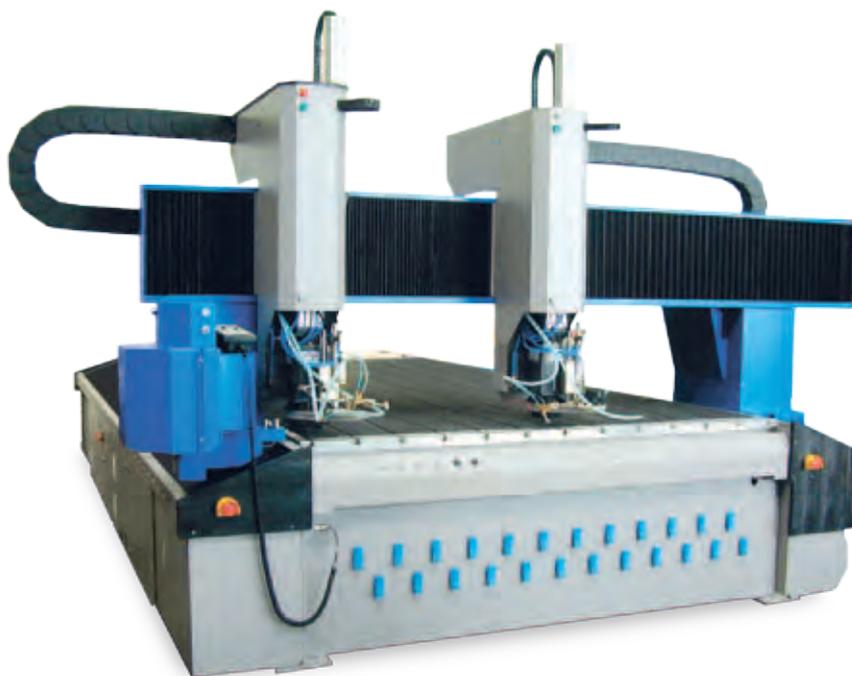
MECAPLUS

CICLI PRODUTTIVI

La serie **Mecaplus** è il top della produzione Mécanuméric delle tavole piane e nasce in seguito ad un'attenta valutazione delle richieste emerse dall'industria aeronautica. I modelli di questa serie, essendo particolarmente versatili, sono adatti agli utenti che vogliono ottenere il meglio della produzione senza alcun compromesso. La loro struttura robusta permette l'installazione di mandrini potenti, rendendo così possibile lavorazioni veloci e molto precise.

La capacità di lavorare svariati tipi di materiali (dal legno ai materiali ferrosi) dimostra la particolare versatilità di questi modelli.

L'elevato passaggio sotto il portale consente lavorazioni tridimensionali di grande formato, pur mantenendo costante il grado di precisione.



- Struttura:** Struttura in acciaio meccanosaldato stabilizzato di elevata sezione.
- Piano:** Tavola fissa in alluminio con rivestimento martire o piano in resina fenolica.
- Trasmissione:** Doppia vite senza fine Ø 40 mm su assi X1 e X2, vite senza fine Ø 32 mm su asse Y, vite senza fine Ø 25 mm su asse Z. Coppia cinematica guide prismatiche e pattini a ricircolo di sfere.
- Motorizzazione:** Servomotori Brushless con encoder assoluti.

MODELLO	PLUS 2110X2	PLUS 3115X2	PLUS 3121X2	PLUS 4121X2	PLUS 6121X2
Corsa Asse X	2100 mm	3110 mm	3110 mm	4100 mm	6100 mm
Corsa Asse Y	1060 mm	1560 mm	2100 mm	2100 mm	2100 mm
Corsa Asse Z	275 mm standard - 500 mm in opzione				
Passaggio tra i montanti	1300 mm	1750 mm	2300 mm	2300 mm	2300 mm
Passaggio sotto il portale	375 mm standard - 600 mm in opzione				
Velocità massima	500 mm/s su assi X, Y e 300 mm/s su asse Z				
Accelerazione	da 1 a 3 m/s in base al controllo numerico installato				
Risoluzione	0,001 mm				
Ripetibilità (a 20° C ± 2°)	± 0,02 mm				
DIMENSIONE FUORI TUTTO					
Lunghezza	3650 mm	4650 mm	4650 mm	5650 mm	7650 mm
Larghezza	2600 mm	3200 mm	3600 mm	3600 mm	3600 mm
Altezza	3160 mm				
Peso medio	3500 kg	5800 kg	6400 kg	8000 kg	11000 kg
ALIMENTAZIONE					
Alimentazione pneumatica	Pressione: 6 bar / Assorbimento da 6 a 40 m³/h				
Alimentazione elettrica	400 V trifase 50 Hz+terra / Assorbimento in base alle configurazioni				

OPZIONI ED ACCESSORI		PLUS 2110X2	PLUS 3115X2	PLUS 3121X2	PLUS 4121X2	PLUS 6121X2
<i>Piani aspiranti</i>	IV250 (1 pompa a vuoto 250 m³/h 4,5 kW)	•	•			
	2V250 (2 pompe a vuoto 250 m³/h 4,5 kW)		•	•	•	
	3V250 (3 pompe a vuoto 250 m³/h 4,5 kW)					•
	VACT-6-10 (2 turbine da 520 m³/h 7,5 kW)	•				
	VACT-8-10 (2 turbine da 520 m³/h 7,5 kW)		•			
	VACT-12-10-2 (2 turbine da 520 m³/h 7,5 kW)			•	•	
	VACT-12-10-4 (4 turbine da 520 m³/h 7,5 kW)			•	•	
	VACT-18-10-3 (3 turbine da 520 m³/h 7,5 kW)					•
VACT-18-10-6 (6 turbine da 520 m³/h 7,5 kW)					•	
LUB G640 (raffreddamento utensile / vaporizzazione d'olio solubile 6 litri/h)	•	•	•	•	•	
AIRGEL (raffreddamento utensile con aria fredda)	•	•	•	•	•	
ASP (aspiratore trucioli professionale 4 o 7,5 kW)	•	•	•	•	•	
ASPCYCL (pre-filtraggio ciclonico + serbatoio 100 litri)	•	•	•	•	•	
Cambio utensile automatico rotativo con magazzino da 12 / 16 utensili	•	•	•	•	•	
Z500 (portale sopraelevato, corsa asse Z: 500 mm)	•	•	•	•	•	

Opzioni valide solo con CN SIEMENS 840 D o 840 DSL e mandrini DELTA o HF 120 con encoder					
840-AUTO-NZ (Naso aspirante automatico gestito da CNC)	•	•	•	•	•
Asse rotativo (Divisore + contro punta solo con corsa asse Z 500 mm)	•	•	•	•	•
840 - ASSE A (quarto asse ± 60° in rapporto all'asse verticale solo con corsa asse Z 500 mm e mandrino DELTA 10-R)	•	•	•	•	•
840 - ASSE A+C (quarto asse ± 60° in rapporto all'asse verticale + 5° asse ± 200° attorno all'asse)	•	•	•	•	•

MANDRINI	POTENZA	ROTAZIONE MAX	RAFFREDDAMENTO	SERRAGGIO UTENSILE MAX	CAMBIO UTENSILE
OMLAT DELTA 6,5HS	6500 W 9 hp	40000 giri/min	Liquido con gruppo frigo	16 mm	AUTO HSK E32
OMLAT DELTA 15	15000 W 20 hp	24000 giri/min		25 mm	AUTO HSK F63
OMLAT DELTA 18	18000 W 24 hp	24000 giri/min		25 mm	AUTO HSK F63
OMLAT DELTA 10-R	10000 W 14 hp	24000 giri/min		16 mm	AUTO HSK F63
IBAG HF100	6000 W 8 hp	40000 giri/min		13 mm	AUTO SKI 25
IBAG HF120	13000 W 18 hp	32000 giri/min		16 mm	AUTO HSK E32

SICUREZZE

- Arresti di emergenza.
- Conforme alla Direttiva Macchine Europea 2006/42/CE.

CONTROLLO NUMERICO

- Controllo numerico MECANUMERIC CN7100 ISO
- MHI su tastiera mobile con touch-screen 15"
- Porta Ethernet
- Porta USB

IN OPZIONE:

- SIEMENS SINUMERIK 840 D o 840 DSL

TRIAX

CENTRI DI LAVORO A 3 ASSI



I modelli della serie **TRIAX** sono centri di lavoro polivalenti per lavorazioni di fresatura. Questi centri di lavoro sono dotati di un elevato passaggio sotto il portale, diventando così attrezzature ideali per lavorazioni tridimensionali di stampi, prototipi, modelli, elettrodi, ecc.



- Struttura:** Telaio e portale in acciaio meccanosaldato di elevata sezione.
- Piano:** Tavola fissa in alluminio con rivestimento martire o piano in resina fenolica. Struttura fissa e piano mobile (per modelli TR 75 e TR 1012).
- Trasmissione:** Vite senza fine sui 3 assi; coppia cinematica guide prismatiche e pattini a ricircolo di sfere.
- Motorizzazione:** Servomotori Brushless con encoder assoluti.

TIPO	TR 75	TR 1012
Corsa Asse X	500 mm	1020 mm
Corsa Asse Y	700 mm	1200 mm
Corsa Asse Z	300 mm	500 mm
Velocità assi XY	250 mm/s	500 mm/s
Velocità di avanzamento in rapido	da 12 a 30 m/min	
Precisione di riposizionamento	0,02 mm	
Passaggio fra i montanti	740 mm	1300 mm
Passaggio sotto il portale	400 mm	605 mm
Risoluzione	0,001 mm	
Ripetibilità (a 20° C ± 2°)	± 0,02 mm	
DIMENSIONE FUORI TUTTO		
Lunghezza	1900 mm	3050 mm
Larghezza	1400 mm	2600 mm
Altezza	2400 mm	2900 mm
Peso medio	2800 kg	3900 kg
ALIMENTAZIONE		
Alimentazione pneumatica	Pressione: 6 bar / Assorbimento da 6 a 40 m³/h	
Alimentazione elettrica	400 V trifase 50 Hz + terra a 45 A / Assorbimento in base alle configurazioni	

OPZIONI ED ACCESSORI		TR 75	TR 1012
<i>Piani aspiranti</i>	1V250 (1 pompa a vuoto 250 m³/h 4,5 kW)	•	•
	2V250 (2 pompe a vuoto 250 m³/h 4,5 kW)		•
	VAC 4-10 (1 turbina da 520 m³/h 7,5 kW)		•
LUB G640 (raffreddamento utensile / vaporizzazione d'olio solubile 6 litri/h)		•	•
AIRGEL (raffreddamento utensile con aria fredda)		•	•
ASP (aspiratore trucioli professionale 4 o 7,5 kW)		•	•
ASPCYCL (pre-filtraggio ciclonico + serbatoio 100 litri)		•	•
Cambio utensile statico o rotativo da 4-6-8-10 postazioni		•	•
Z500 (portale sopraelevato, corsa asse Z: 500 mm)		•	di serie
4° asse rotativo e contropunta		•	•
Controllo numerico SIEMENS SINUMERIK 840 D o 840 DSL		•	•

ELETTROMANDRINI	POTENZA	ROTAZIONE MAX	RAFFREDDAMENTO	SERRAGGIO UTENSILE	CAMBIO UTENSILE
OMLAT DELTA 6,5HS	6500 W 9 hp	40000 giri/min	Liquido con gruppo frigo	16 mm	AUTO HSK E32
OMLAT DELTA 15	15000 W 20 hp	24000 giri/min		25 mm	AUTO HSK F63
IBAG HF80	3200 W 3,4 hp	40000 giri/min		10 mm	AUTO SKI 20
HSD SEV 1090	5500 W 6 hp	24000 giri/min	Aria	20 mm	Manuale

SICUREZZE

- Carenatura integrale di protezione.
- Arresti di emergenza.
- Sensore di apertura porta.
- Bloccaggio elettromagnetico della porta.
- Conforme alla Direttiva Macchine Europea 2006/42/CE.

CONTROLLO NUMERICO

- Controllo numerico MECANUMERIC CN7100 ISO
- MHI su tastiera mobile con touch-screen 15"
- Porta Ethernet
- Porta USB

IN OPZIONE:

- SIEMENS SINUMERIK 840 D o 840 DSL

MECANUMERIC

ROBOT A 5/7 ASSI



NORMAPROFIL è una linea di attrezzature 5 assi, per le lavorazioni di materiali leggeri come: plastica, compositi, resine, schiume e leghe leggere.

La struttura è del tipo a braccio mobile per 3 assi lineari X, Y, Z e due assi rotativi (B, A) che permettono l'orientamento del mandrino.

Queste attrezzature sono perfettamente idonee per la realizzazione di stampi o pezzi termoformati, ma anche per lavorazioni tridimensionali di qualsiasi forma.



**ULTERIORI FORMATI E PERSONALIZZAZIONI
SU RICHIESTA**

- Struttura:** Telaio e portale mobile in acciaio meccanosaldato di elavata sezione.
- Piano:** Tavola fissa in alluminio con rivestimento martire o piano in resina fenolica.
- Trasmissione:** Vite senza fine sui 5 assi, doppia vite senza fine o pignone cremagliera su asse X.
Coppia cinematica guide prismatiche e pattini a ricicolo di sfere.
- Motorizzazione:** Servomotori Brushless con encoder assoluti.

MODELLO		M 1510	T 2515
Corse Asse X		2100 mm	3100 mm
Corse Asse Y		1480 mm	2100 mm
Corse asse Z		750 mm	870 mm
Formato massimo pezzi lavorabili	larghezza	1500 mm	2500 mm
	profondità	980 mm	1500 mm
	altezza	750 mm	850 mm
Velocità massima		625 mm/s	
Velocità di avanzamento in rapido		da 24 a 36 m/min	
Precisione di riposizionamento		0,06 mm	
Risoluzione		0,002 mm	
Ripetibilità (a 20° C ± 2°)		± 0,06 mm	
DIMENSIONE FUORI TUTTO			
Lunghezza in mm		3650	4650
Larghezza in mm		2600	3600
Altezza in mm		3160	3160
Peso medio in kg		3500	6400
ALIMENTAZIONE			
Alimentazione pneumatica		Pressione: 6 bar / Assorbimento da 6 a 40 m ³ /h	
Alimentazione elettrica		400 V trifase 50 Hz+terra / Assorbimento in base alle configurazioni	

OPZIONI ED ACCESSORI		M 1510	T 2515
Piani aspiranti	1V250 (1 pompa a vuoto 250 m ³ /h 4,5 kW)	•	
	2V250 (2 pompe a vuoto 250 m ³ /h 4,5 kW)	•	•
	3V250 (3 pompe a vuoto 250 m ³ /h 4,5 kW)		•
LUB G640 (raffreddamento utensile / vaporizzazione d'olio solubile 6 litri/h)		•	•
AIRGEL (raffreddamento utensile con aria fredda)		•	•
ASP (aspiratore trucioli professionale 4 o 7,5 kW)		•	•
ASPCYCL (pre-filtraggio ciclonico + serbatoio 100 litri)		•	•
Cambio utensile automatico con deposito 5 / 10 / 12 utensili statico		•	•
Controllo numerico	SIEMENS SINUMERIK 840 DI - Assi X, Y, Z, C, A - Schermo a colori STN 10.4 pollici OP010 - Motorizzazione Brushless tipo 1FK7 con variatori numerici - Armadio elettrico climatizzato	•	•
	SIEMENS SINUMERIK 840 DSL - Assi X, Y, Z, C, A - Schermo a colori STN 10.4 pollici OP010 - Motorizzazione Brushless tipo 1FT6 con variatori numerici - Armadio elettrico climatizzato	•	•

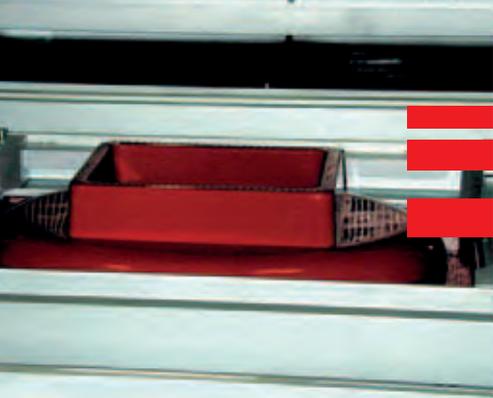
ELETTROMANDRINI	POTENZA	ROTAZIONE MASSIMA	RAFFREDDAMENTO	SERRAGGIO UTENSILE	CAMBIO UTENSILE
FAEMAT FAS80	4500 W 6 hp	30000 giri/min	Liquido con gruppo frigo	tipo TGSX20	Manuale
HSD ES350DS	6500 W 9 hp	36000 giri/min		tipo ER20	Manuale
HSD ES779L-12	10000 W 14 hp	24000 giri/min		Secondo configurazione utensili	Automatico HSK E40
HSD ES789L-16	16000 W 22 hp	24000 giri/min			Automatico HSK F63
OMLAT DELTA 10R	10000 W 14 hp	24000 giri/min			Automatico HSK F63

SICUREZZE

- Carenatura integrale di protezione.
- Arresti di emergenza.
- Sensore di apertura porta.
- Bloccaggio elettromagnetico della porta.
- Conforme alla Direttiva Macchine Europea 2006/42/CE.

CONTROLLO NUMERICO

- SIEMENS SINUMERIK 840 DI
- SIEMENS SINUMERIK 840 DSL



MECAFORM

TERMOFORMATURA INDUSTRIALE

Lavorazione stampo/contro-stampo.
Piano di discesa parallelo con serraggio regolabile.
Pilotaggio dei parametri tramite micro-processore, consolle di comando con monitor da 15" a colori touch screen.

Gamma di attrezzature per termoformatura a doppio piano automatico con sistema di soffiaggio integrato.
Sistema elettronico di ripartizione aria con aspirazione e soffiaggio sia sul piano superiore che inferiore, "metodo BULLAGE", positivo/negativo.



ULTERIORI FORMATI E PERSONALIZZAZIONI SU RICHIESTA

- Struttura:** Telaio fisso in acciaio meccanosaldato posato a terra.
- Porta stampo:** Piano porta stampo in acciaio meccanosaldato con supporto stampo rimovibile.
- Trasmissione:** 4 martinetti pneumatici e sistema di sincronizzazione.
- Piani scaldanti:** Piano in acciaio fornito di elementi scaldanti radianti modulari ad emissione di energia infrarossa nella gamma da 2 a 5 micron di lunghezza d'onda. Regolazione di potenza degli elementi scaldanti con commutatore 3 posizioni.
- Cassa di soffiaggio:** Cassa stagna in acciaio, porte frontali con bloccaggio accesso laterale e posteriore da botola a chiusura ermetica. Temperatura della cassa controllata da sonde termostatiche.

MODELLO	MT107	MT1512	MT2515
Dimensione telaio	1000 x 700 mm	1500 x 1200 mm	2500 x 1500 mm
Dimensione massimale delle lastre	1050 x 750 mm	1550 x 1250 mm	2550 x 1550 mm
Altezza massimale d'urto (positivo/negativo)	500 mm	600 mm	800 mm
Telaio a chiusura parallela	•	•	•
Sforzo massimo di serraggio (daN)	760	1550	3200
Potenza piano scaldante superiore (kW / numero d'elementi)	24,6 / 51	46,2 / 78	105,8 / 187
Potenza piano scaldante inferiore (kW / numero d'elementi)	6,8 / 27	24,0 / 60	55,2 / 138
Sforzo d'urto tavola porta stampo (daN)	900 sotto 6 bar	1350 sotto 6 bar	2800 sotto 6 bar
Sforzo d'urto del contro bulino (daN)	400	675	1400
Soffiatura e mantenimento positivo e negativo	•	•	•
Pompa a vuoto a barra umida (depressione 2 mbar abs)	63 m ³ /h	100 m ³ /h	160 m ³ /h
Valvola del vuoto proporzionale a controllo analogico	•	•	•
Riserva del vuoto (litri)	100	500	100
Raffreddamento con ventola (e)	2 x 3800 m ³ /h	2 x 4800 m ³ /h	4 x 4800 m ³ /h
Gestione riscaldamento lastre (T: tempo T/PI: tempo o pirometro infrarosso)	T/PI	T/PI	T/PI
Gestione raffreddamento pezzo (T: tempo T/PI: tempo o pirometro infrarosso)	T/PI	T/PI	T/PI
Carrello d'estrazione tavola porta stampo	•	•	
DIMENSIONE FUORI TUTTO			
Lunghezza	2870 mm	4000 mm	4400 mm
Larghezza	2450 mm	3400 mm	4600 mm
Altezza	2600 mm	3650 mm	4000 mm
Altezza del piano di lavoro	1050 mm	1420 mm	1550 mm
Peso medio	4000 kg	7000 kg	11000 kg
ALIMENTAZIONE			
Assorbimento pneumatico (a 6 bar)	35 m ³ /h	60 m ³ /h	96 m ³ /h
Assorbimento elettrico	34 kW	74 kW	172 kW

OPZIONI E ACCESSORI	MT107	MT1512	MT2515
Carrello supplementare d'estrazione tavola porta stampo	•	•	
Contro bulino con arresto regolabile	•	•	•
Lastre di supporto stampo rimovibile non regolata supplementare	•	•	
Lastre di supporto stampo con circuito di regolazione	•	•	•
Regolatore di temperatura dello stampo	•	•	•
Lotto utensileria di riduzione formato	•	•	•
Elementi scaldanti HTS	•	•	•

SICUREZZE

- Postazione di lavoro protetta da barriere ad infrarossi.
- Ritorno immediato in posizione posteriore dei piani scaldanti in caso di interruzione di corrente.
- Porte frontali protette da sensori di sicurezza.
- Conforme alla Direttiva Macchine Europea 2006/42/CE.

CONTROLLO NUMERICO

- PC* industriale compatibile con schermo piatto TFT15" a colori
- Scheda ethernet 100 Mbps
- Driver dedicato con interfaccia uomo macchina specifico per l'attrezzatura



LASEC

FOTOINCISIONE E TAGLIO

Questa serie ha ottenuto un notevole successo grazie alla versatilità delle applicazioni. Infatti è una delle attrezzature più richieste dalle Aziende che vogliono affiancare ai propri Sistemi un Laser contenuto nelle dimensioni ma estremamente versatile ed affidabile nelle lavorazioni. Ottimizzata sia per un uso in modo VETTORIALE (traiettoria costante) sia per uso in modo RASTER (marcatura immagini). LASEC viene equipaggiata con sorgenti sigillate CO2 da 145 Watt, ideali per la marcatura ed il taglio ad alta velocità.

Ideale per il taglio di materiali di medio formato, può lavorare anche su lastre più grandi del piano macchina grazie a delle feritoie frontali e laterali che permettono lo scorrimento di materiali di grandezza superiore al piano.

Possibilità di lavorare anche materiali flessibili e in rotolo, installando degli appositi rulli di svolgimento e riavvolgimento.



Come tutti i sistemi Mécanuméric, anche questa serie è stata concepita garantendo assoluta affidabilità nelle prestazioni e sicurezza dell'operatore, essendo completamente conforme alle normative europee in materia di sicurezza.



- Struttura:** Portale in alluminio ad ottica mobile, con struttura in acciaio meccanosaldato.
- Piano:** In alluminio a barre o pannelli a nido d'ape. Feritoie ad apertura frontale per lavorazione di lastre con dimensioni superiori al piano macchina.
- Trasmissione:** Con cinghie sugli assi X e Y. Vite senza fine su asse Z. Coppia cinematica guide prismatiche e pattini a ricircolo di sfere.
- Motorizzazione:** Servomotori Brushless con encoder assoluti su assi X e Y (opzione su asse Z).
- Sorgente Laser:** LASER CO2 sigillato con eccitazione Alta frequenza (HF).
- Raffreddamento:** Gruppo frigo ad alte prestazioni integrato.

MODELLO	LASEC 1250
Corsa Asse X	1510 mm
Corsa Asse Y	1260 mm
Corsa Asse Z	82 mm
Passaggio fra i montanti	1520 mm
Passaggio sotto il braccio	85 mm
Velocità massima	700 mm/s - 42 m/min
Accelerazione massima assi XY	10 m/s
Risoluzione	0,0025 mm
Ripetibilità	± 0,08 mm
DIMENSIONE FUORI TUTTO	
Lunghezza	2100 mm
Larghezza	2150 mm
Altezza	1400 mm
Peso medio	1150 kg
ALIMENTAZIONE	
Alimentazione pneumatica	Pressione: 6 bar - Assorbimento: 6 m ³ /h
Alimentazione elettrica	220 V - mono 50 Hz, 32 A (laser 100 W)

SORGENTE LASER CO2	POTENZA NOMINALE	RAFFREDDAMENTO
ROFIN-BAASEL	145 W	Liquido

OPZIONI E ACCESSORI
Asse Z numerico, motore Brushless, corsa 80 mm
Aspirazione e trattamento dei fumi con gruppo aspirante
Puntamento con diodo laser rosso
OPTISCOUT/GTK (sistema rilevamento con videocamera)
Tavola removibile in nido d'ape di alluminio
Svolgitore da 750 a 1520 mm (automatico o manuale)

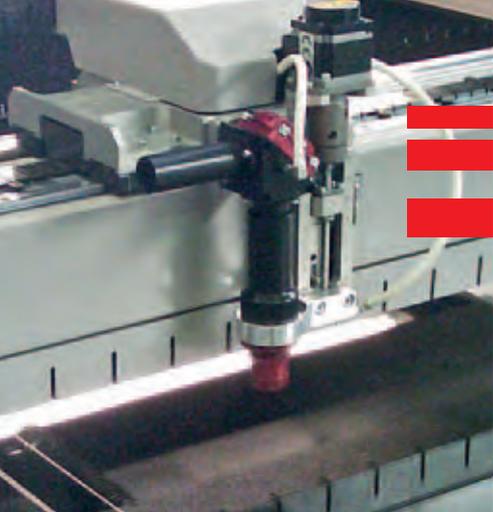


SICUREZZE

- **Classe 1.**
- Carenatura integrale di protezione.
- Sensore apertura porta.
- Otturatore integrato.
- Arresti di emergenza.
- Conforme alla normativa CE.

CONTROLLO NUMERICO

- Controllo numerico CNR3
- Porta Ethernet
- Porta USB



LASPID

LASER PER FOTOINCISIONE E TAGLIO ULTRARAPIDO

CINEMATICA CON MOTORI LINEARI

La gamma **LASPID** garantisce alti livelli di qualità e velocità.

Equipaggiata con motori lineari a controllo numerico, **LASPID** garantisce accelerazioni superiori a 4G e una velocità massima di 2 m/s.

Consigliata per il suo livello di adattabilità, l'attrezzatura è ideale sia per fotoincisione "raster" che per marcatura e taglio "vettoriale".

Fornita con sorgenti laser da 145 W fino a 480 W è disponibile in 2 formati di lavoro con un'ampia scelta di opzioni incluso il 4° asse.

Questa attrezzatura trova impiego in un vasto numero di settori.



I modelli sono ottimizzati sia per uso in modo VETTORIALE (traiettoria costante) sia per uso in modo RASTER (marcatura immagini).



Struttura:	In acciaio meccanosaldato e portale mobile in alluminio composito.
Piano:	Barre in alluminio o pannelli a nido d'ape.
Motorizzazione:	Motori lineari su assi X e Y, motore Brushless su asse Z.
Sorgente laser:	LASER CO2 sigillato da 145 a 480 W.
Raffreddamento:	Gruppo frigo ad alte prestazioni integrato.

MODELLO	LSF 1512	LSF 1525
Corsa Asse X	1520 mm	1520 mm
Corsa Asse Y	1260 mm	2520 mm
Corsa Asse Z	52 mm	52 mm
Passaggio fra montanti	1820 mm	1820 mm
Velocità massima	2000 mm/s	
Accelerazione massima	4G	
Risoluzione	0,001 mm	
Ripetibilità	± 0,01 mm	
DIMENSIONE FUORI TUTTO		
Lunghezza	2200 mm	3800 mm
Larghezza	2600 mm	2200 mm
Altezza	1630 mm	
Peso medio	1850 kg	2650 kg
ALIMENTAZIONE		
Alimentazione pneumatica	Pressione: 6 bar / Assorbimento 6 m³/h	
Alimentazione elettrica	400 V trifase 50 Hz+terra / Assorbimento da 15 a 60 A per fase	

OPZIONI ED ACCESSORI
Asse Z a controllo numerico tramite motore Brushless, corsa 190 mm: ZNUM
Quarto asse rotativo con divisore orizzontale, chiusura a tre griffe, diametro massimo 120 mm
Sistema d'aspirazione e trattamento fumi con gruppo aspirante TEKA LMD517 a 3 stadi di filtrazione + filtri a carboni attivi (1500 m³/h - 2800 Pa - 1,5 kW) + doppia tubatura d'aspirazione diametro 180 mm + 2 aperture manuali di selezione zona
Piano con struttura a nido d'ape in alluminio: NDA
Puntatore laser con diodo rosso: LASVIS

SORGENTE LASER CO2	LSF 1512	LSF 1525	RAFFREDDAMENTO
ROF145W Testa da taglio con laser sigillato CO2 ROFIN-BAASEL. Potenza da 5 a 145 W	•	•	Liquido
ROF240W Testa da taglio con laser sigillato CO2 ROFIN-BAASEL. Potenza da 8 a 240 W	•	•	Liquido
ROF360W Testa da taglio con laser sigillato CO2 ROFIN-BAASEL. Potenza da 12 a 360 W	•	•	Liquido
ROF480W Testa da taglio con laser sigillato CO2 ROFIN-BAASEL. Potenza da 20 a 480 W	•	•	Liquido

SICUREZZE

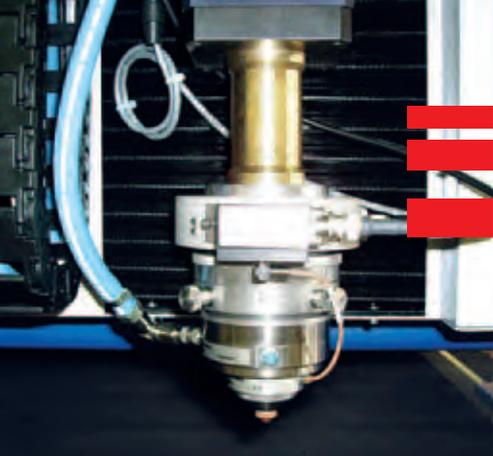
- **Classe 1.**
- Carenatura integrale di protezione.
- Sensore apertura porta.
- Otturatore integrato.
- Arresti di emergenza.
- Conforme alla normativa CE.

CONTROLLO NUMERICO

- Controllo numerico CNR3
- Porta Ethernet
- Porta USB

MECALASE

MARCATURA E TAGLIO



Su questa gamma è stata applicata la tecnologia a braccio mobile, che permette di installare direttamente sul portale dell'attrezzatura la sorgente Sigillata, con conseguente riduzione del percorso ottico che garantisce maggiori prestazioni di taglio; ciò le rende anche attrezzature ideali per le lavorazioni su metalli (lamiera ed inox).

Il Laser CO₂ è la soluzione ideale per ottenere un'ottima finitura nel taglio di materie plastiche a base di acrilico (PMMA).

Gli spessori da tagliare sono compresi generalmente tra 3 e 40 mm. Le applicazioni come ad esempio su PLV necessitano di una qualità di finitura perfetta.

Questa gamma può anche essere equipaggiata con teste capacitive ad alta tecnologia, permettendo il taglio di materiali ferrosi come lamiera ed acciaio inox.



La scelta di installare i gruppi sigillati dei leader europei SYNRAD e ROFIN-BAASEL garantiscono di non avere alcuna manutenzione ordinaria e quindi un basso costo di esercizio.

- Struttura:** Portale mobile, con struttura in acciaio meccanosaldato.
- Piano:** Piano grigliato a nido d'ape o barre in alluminio anodizzato.
- Trasmissione:** Doppia vite senza fine Ø 40 mm su assi X1 e X2, vite senza fine Ø 32 mm su asse Y, vite senza fine Ø 25 mm su asse Z. Coppia cinematica guide prismatiche e pattini a ricircolo di sfere.
- Sorgente laser:** LASER CO2 sigillato con eccitazione alta frequenza (HF). Laser posizionato sul portale mobile.
- Motorizzazione:** 3 servomotori.

MODELLO	ML 1510	ML 3015	ML 3020
Corsa Asse X	1505 mm	3050 mm	3050 mm
Corsa Asse Y	1020 mm	1510 mm	2020 mm
Corsa Asse Z	195 mm	195 mm	195 mm
Passaggio fra montanti	1100 mm	1700 mm	2250 mm
Passaggio sotto il portale	200 mm		
Velocità massima	300 mm/s - 18 m/min		
Accelerazione	da 1 a 3 m/s in base al controllo numerico installato		
Risoluzione	0,004 mm		
Ripetibilità	± 0,05 mm		
DIMENSIONE FUORI TUTTO			
Lunghezza	3400 mm	4900 mm	4900 mm
Larghezza	1850 mm	2320 mm	2900 mm
Altezza	2160 mm		
Peso medio	1800 kg	3300 kg	4100 kg
ALIMENTAZIONE			
Alimentazione pneumatica	Pressione: 6 bar / Assorbimento da 10 a 15 m ³ /h		
Alimentazione elettrica	400 V trifase 50 Hz + terra / Assorbimento da 25 a 60 A per fase		

OPZIONI ED ACCESSORI	
Aspirazione e trattamento dei fumi con gruppo aspirante industriale a carboni attivi	
Puntamento con diodo laser rosso	
OPTISCOUT/GTK (sistema rilevamento con videocamera)	
Motori Brushless sui 3 assi (velocità massima: 330 mm/s)	
Chiusura di protezione in pannelli PMMA + sicurezza elettrica CE	
Tastatore per il rilevamento di superficie dei materiali	
Testa capacitiva ad alta pressione per il taglio di metalli	

SORGENTE LASER CO2	POTENZA NOMINALE	POTENZA DI PICCO	RAFFREDDAMENTO
ROFIN-BAASEL SC 010	3 - 100 W	230 W	Liquido / gruppo frigo
SYNRAD F201	10 - 200 W	—	
ROFIN-BAASEL SC 030	10 - 350 W	750 W	
SYNRAD F400	20 - 400 W	—	
ROFIN-BAASEL SC 060	80 - 600 W	1450 W	

SICUREZZE

- Otturatore integrato.
- Arresti di emergenza.
- Conforme alla Direttiva Macchine Europea 2006/42/CE.

CONTROLLO NUMERICO

- MECANUMERIC CN7000 ISO
- MHI su tastiera mobile con touch-screen 15"
- Porta Ethernet
- Porta USB

WATER JET

TAGLIO A GETTO D'ACQUA

3-5 ASSI



MDA 64

Macchina da taglio a getto d'acqua pura per il settore agroalimentare. Indicata per il taglio di prodotti freschi o surgelati.

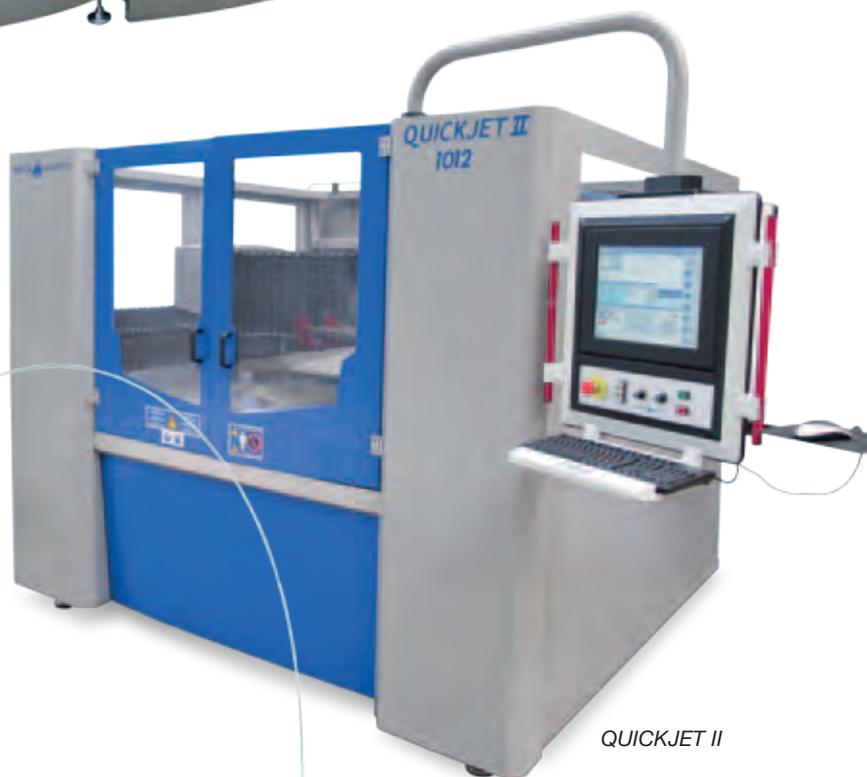
Configurazione in base alle esigenze specifiche.

Il Sistema Professionale serie **MECAJET** è lo strumento ideale per l'artigiano o l'industria che non accetta compromessi.

Questa serie è stata progettata per offrire il massimo della produzione nella fase di taglio.

La struttura rigida e robusta è costruita tutta in acciaio meccanosaldato, che garantisce il massimo della precisione e non crea alcuna vibrazione nella fasi di lavorazione.

- Sistema a getto d'acqua equipaggiato con pompe KMT, leader mondiale di pompe e attrezzature ad alta pressione.
- Telaio monoblocco e trascinamenti di precisione a pignone cremagliera con trattamento Duralloy®.



QUICKJET II



MECAJET 3220

- Struttura:** Telaio in acciaio meccanosaldato, portale mobile. Vasca in acciaio inossidabile.
- Piano:** Piano con griglia in acciaio zincato per il taglio con abrasivo.
Piano a nido d'ape plastico o inox per il taglio con sola acqua.
- Trasmissione:** X/Y con sistema a pignone cremagliera di precisione con trattamento Duralloy®, doppia motorizzazione sull'asse X, vite senza fine in asse Z.
Coppia cinematica guide prismatiche e pattini a ricircolo di sfere.
- Motorizzazione:** Servomotori Brushless.

MODELLO	MDA 64	QUICKJET II 1012	MECAJET 3215	MECAJET 3220	MECAJET 4220
Corsa Asse X	620 mm	1020 mm	3220 mm	3220 mm	4220 mm
Corsa Asse Y	420 mm	1260 mm	1550 mm	2020 mm	2020 mm
Corsa Asse Z	---	205 mm	195 mm		
Dimensioni max del materiale nella vasca	620x420 mm	1120x1360 mm	3350x1720 mm	3350x2170 mm	4350x2170 mm
Distanza portale / piano	70 mm	200 mm	450 mm		
Carico max sul piano	--	400 kg/m ²	--		
Velocità massima	solo acqua pura 500 mm/s	solo acqua/abras. 30 mm/min	solo acqua/abrasivo 40/30 mm/min		
Accelerazione	3 m/s ²	2 m/s ²	1 m/s ²		
Risoluzione	0,005 mm	0,08 mm	0,001 mm		
Ripetibilità (a 20° C ± 2°)	± 0,05 mm	± 0,05 mm	± 0,03 mm	± 0,03 mm	± 0,05 mm
Interfaccia	schermo tattile 15 pollici a colori				
DIMENSIONE FUORI TUTTO					
Lunghezza	2660 mm	2230 mm	4800 mm	4800 mm	5950 mm
Larghezza	1230 mm	2490 mm	2600 mm	3000 mm	3000 mm
Altezza trasporto	--	--	2000 mm		
Altezza installata	2000 mm	2350 mm	4000 mm		
Peso medio	500 kg senza pompa	2500 kg	3400 kg	4000 kg	4700 kg
ALIMENTAZIONE					
Pneumatica (pressione: a 6 bar)	3 m ³ /h	Assorbimento da 3 a 8 m ³ /h			
Elettrica (400V trifase 50 Hz+ terra)	15 Kw 25 A per fase	Assorbimento da 50 a 150 A per fase			

OPZIONI ED ACCESSORI				QUICKJET II	MECAJET
<i>Teste da taglio</i>	Testa di taglio per lavorazioni con sola acqua KMT AQUALINE (esclusa MACAJET 3215)			●	●
	Testa di taglio per lavorazioni con acqua caricata di abrasivo KMT AUTOLINE			●	●
	Riserva di abrasivo sotto pressione con capacità di 200 litri KMT ABRALINE			●	●
<i>Pompe THP raffreddamento con acqua/aria</i>	KMT SL-V 15	potenza 15 hp (10 kW)	portata max 1,2 l/min a 3800 bar (55000 PSI)	●	
	KMT SL-V 30	potenza 30 hp (22 kW)	portata max 2,3 l/min a 3800 bar (55000 PSI)	●	
	KMT SL-V 50	potenza 50 hp (37 kW)	portata max 3,8 l/min a 3800 bar (55000 PSI)	●	
	KMT SL-V 15S	potenza 15 hp (10 kW)	portata max 1,2 l/min a 3800 bar (55000 PSI)		●
	KMT SL-V 30S	potenza 30 hp (22 kW)	portata max 2,1 l/min a 4136 bar (60000 PSI)	●	●
	KMT SL-V 50S	potenza 50 hp (37 kW)	portata max 3,6 l/min a 4136 bar (60000 PSI)	●	●
	KMT SL-V 60S	potenza 60 hp (45 kW)	portata max 4,2 l/min a 4136 bar (60000 PSI)	●	●
	KMT SL-V 75S	potenza 75 hp (55 kW)	portata max 5,4 l/min a 4136 bar (60000 PSI)	●	●
	KMT SL-V 100S	potenza 100 hp (75 kW)	portata max 7,2 l/min a 4136 bar (60000 PSI)	●	●
	KMT SL-V 60SS	potenza 60 hp (45 kW)	portata max 2,4 l/min a 6200 bar (90000 PSI)	●	●
KMT SL-V 125D	potenza 125 hp (92 kW)	portata max 5,5 l/min a 6200 bar (90000 PSI)	●	●	
TESTA 5 ASSI continui. Installazione sull'asse Z in macchine mono testa					●
TESTA 3 ASSI addizionali. Installazione sull'asse Z in macchine con doppia testa					●
Divisore, quarto asse numerico per lavorazione su tubi					●
Sistema per l'orientamento manuale della testa ± 45°					●
Sistema di correzione planarità				●	●
Testa ausiliaria di foratura - Elettromandrino 2,2 kW / 15000 giri/min max					●
Testa ausiliaria pneumatica di foratura					●
Addolcitore d'acqua				●	●
Sistema a zavorra per immersione rapida +/- 100 mm				●	●
Sistema di aspirazione e recupero dei fanghi				●	●
Puntatore laser					●
Valvola non-ritorno acqua					●
Valvola proporzionale per gruppi da 50 hp e più (proportional pressure control)					●

SICUREZZE

- Conforme alla Direttiva Macchine Europea 2006/42/CE.

CONTROLLO NUMERICO

- MECANUMERIC CN7000 ISO
- IHM su consolle mobile con schermo da 15 pollici touch-screen
- Tastiera e mouse in dotazione (Mecajet)
- Porta Ethernet
- Porta USB



CUSTOM TECH



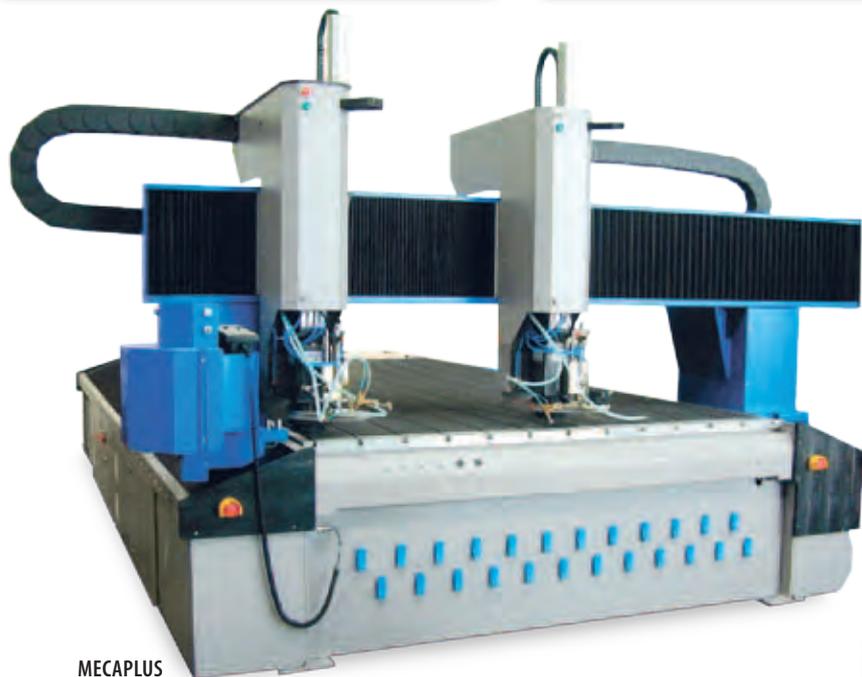
Personalizziamo tecnologie per dare soluzioni innovative alle vostre esigenze particolari. Progettiamo, sviluppiamo e produciamo macchine e impianti industriali a 3, 4, 5 assi con le più avanzate tecnologie. Tutto su misura.

Mécanuméric Italia è in grado di proporre Sistemi e Soluzioni personalizzati per far fronte alle specifiche esigenze di Aziende che ricercano sul mercato attrezzature particolari. È possibile infatti la progettazione di macchine "su misura" con tecnologia laser, fresatura e Water Jet, in collaborazione con il dipartimento della casa madre specializzato nello sviluppo di attrezzature fuori standard.



Sistema MECAPROFIL, commissionato per la lavorazione automatica di profili in alluminio.

- Struttura del piano con scorrimento di morse per il bloccaggio dei profili.
- Recupero truciolo con sistema integrato.
- Rullo di trasporto per evacuazione degli sfridi.
- Sistema automatico posizionamento rivetti.
- Rivettatrice pneumatica con posizionamento di un rivetto al secondo.



MECAPLUS



FRESATRICE MECAPLUS
A DOPPIA TESTA INDIPENDENTE
Questo sistema di fresatura
è stato studiato e progettato in base ad
esigenze di estrema produttività
e precisione.

Macchina speciale costruita su base
Mecapro 1015 a 4 assi con divisore
rotativo. Progetto commissionato da
un'importante azienda nel settore
automobilistico.



Macchina speciale con formato
4000x8000 mm e
asse Z da 700 mm.
Commissionata da un'importante
azienda del settore nautico.

OPZIONI

PIANI ASPIRANTI E POMPE

PIANI ASPIRANTI

Le nostre attrezzature possono essere equipaggiate con 3 diverse soluzioni per il fissaggio dei materiali sul piano di lavoro.



Piano STANDARD: è costituito da profili in alluminio rettificati e canali di scorrimento per il fissaggio meccanico dei pezzi.

La superficie superiore del profilo è rivestita in PVC compatto che può essere rettificato all'occorrenza per livellare il piano di lavoro.

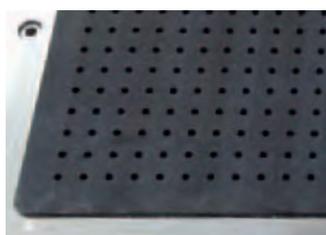


Piano a TURBINA: oltre al fissaggio meccanico dei pezzi tramite guide, è equipaggiato con apposite valvole installate sulla struttura macchina, che permettono la selezione a zone dell'aspirazione.



Piano a VUOTO: è costituito da un piano di lavoro in resina fenolica quadrettata o bakelite.

La delimitazione delle zone di lavoro deve essere effettuata manualmente tramite apposite guarnizioni. Il bloccaggio dei materiali avviene tramite depressione per mezzo di pompe con tecnologia "a vuoto".



Piano a VASCA: Piano in alluminio di elevato spessore, calibrato e microforato. Rivestito in lamina di PVC per preservarne l'integrità. L'aspirazione per il bloccaggio del materiale è suddivisa in zone selezionabili mediante apposite valvole installate sulla struttura macchina.

L'aspirazione del materiale sul piano avviene mediante pompe aspiranti a turbina multistadio.

PUNZONI PNEUMATICI

Il sistema di REGISTRO A PUNZONI permette un corretto posizionamento delle lastre sul piano di lavoro. Viene installato sull'area esterna al perimetro del piano.



POMPE ASPIRANTI

Le pompe aspiranti a turbina, a vuoto e multistadio vanno scelte in funzione dello specifico utilizzo.



Pompa a turbina



Pompa a turbina multistadio



Pompa a vuoto

OPZIONI

CAMBIO UTENSILI

CAMBIO UTENSILI

Le nostre attrezzature possono essere equipaggiate con varie soluzioni a cambio utensile automatico in base alle specifiche lavorazioni.



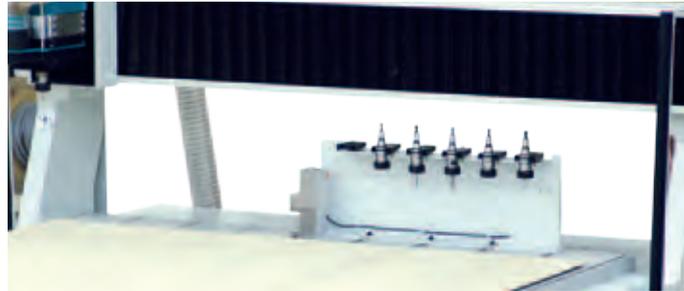
Cambio utensili statico a 12 postazioni



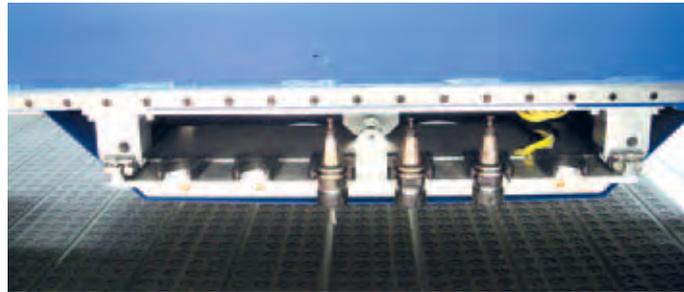
Cambio utensili rotativo a 6 postazioni



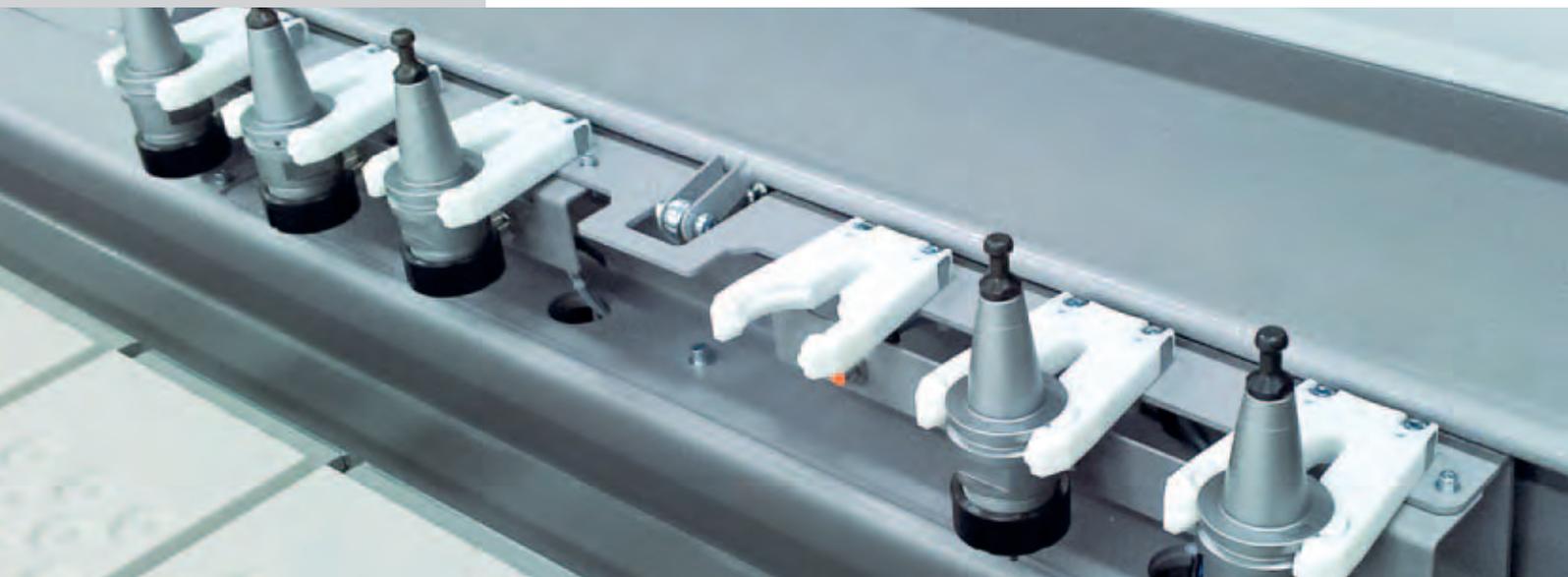
Cambio utensili rotativo a 12 postazioni



Cambio utensili statico a 6 postazioni



Cambio utensili ad alta velocità posizionato sotto il portale



ACCESSORI

TESTE DI FRESATURA "ELETTROMANDRINI"

Su tutte le attrezzature Mécanuméric vengono installati elettromandrini ad alta velocità controllati da inverter statico.

Ciò comporta una riduzione degli sforzi di taglio, quindi una maggiore precisione sulle lavorazioni eseguite.

I mandrini installabili possono avere potenze e velocità di rotazione differenti, con cambio utensile automatico o manuale.

TESTA MULTIFUNZIONE

Sistema Multifunzione adatto al taglio di materiali soffici e gommosi.

Taglio con lama Tangenziale o Autovibrante.

Rotellina per la cordonatura di cartone e cartoncino.

Videocamera a rilevamento ottico per la scontratura di materiali stampati o serigrafati.

SISTEMI DI LUBRIFICAZIONE E DI RAFFREDDAMENTO UTENSILE

Tali sistemi permettono una lubrificazione e un raffreddamento costante nella fase di fresatura migliorando la qualità di taglio e riducendo l'usura degli utensili.

I sistemi possono essere di due tipi:

LUB che consente una lubrificazione utensile tramite olio;

AIRGEL che impedisce un surriscaldamento dell'utensile tramite un getto d'aria freddo. Adatto per materie plastiche.



LUB



DUPLEX



AIRGEL



MICROLUB

Le attrezzature Mécanuméric possono usufruire di tutta una serie di accessori appositamente selezionati per consentire le migliori performances e garantire al tempo stesso massima affidabilità e complementarietà.

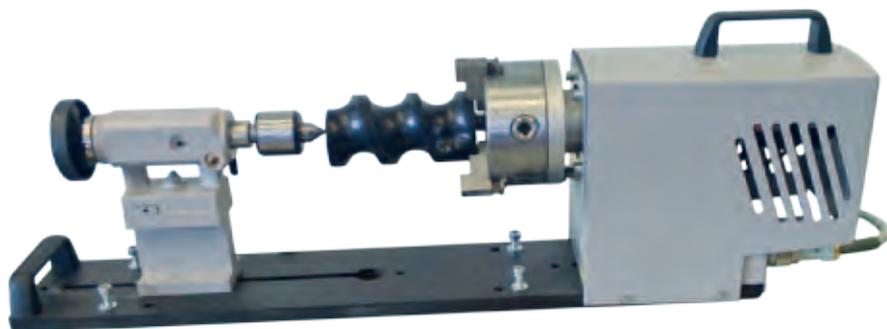
Tastatore di superficie: permette di rilevare la planarità della superficie da incidere prima della lavorazione. Le differenze di spessore del materiale saranno corrette dal controllo numerico affinché la profondità dell'incisione sia costante su tutta la superficie del materiale.



Tastatore di superficie



Tastatore meccanico



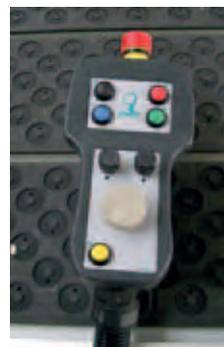
4° asse divisore rotativo



Testa con lama circolare



Volantini elettronici



SISTEMI DI ASPIRAZIONE

La corretta asportazione dei residui di lavorazione garantisce un buon raffreddamento dell'utensile e quindi un taglio ottimale oltre ad aumentare la sicurezza della zona di lavoro. Le direttive CE, impongono altresì una completa protezione del mandrino.

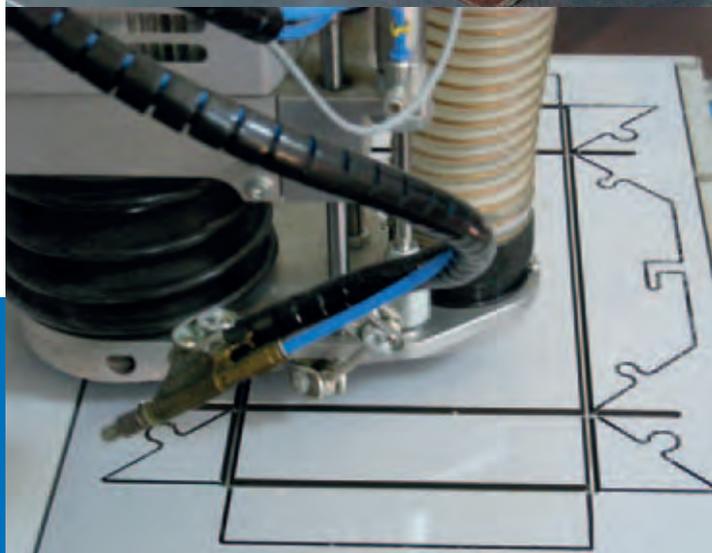
Il nostro sistema di protezione, abbinato alla gamma di aspiratori industriali, oltre a garantire un'aspirazione ottimale del truciolo, rispetta tutte le normative europee di sicurezza.



AEROSPAZIALE
AUTOMOBILISTICO
NAVALE
MEDICALE
PELLETTERIA
STAMPISTICA
PROTOTIPAZIONE RAPIDA
INCISORIA
GIOIELLERIA
PACKAGING
ARREDAMENTO
EDILIZIA
PUBBLICITÀ
OGGETTISTICA
... E MOLTO ALTRO.

SOLUZIONI SOFTWARE

UNA SELEZIONE DEI MIGLIORI
APPLICATIVI CAD-CAM PER
MOLTEPLICI SETTORI PRODUTTIVI



TypeEdit™	Grazie alla collaborazione con i nostri partner informatici, possiamo offrire consulenze specifiche per applicazioni speciali, nonché lo sviluppo di post-processor e personalizzazioni “ad hoc”.
LaserType™	
VisualMILL™	
Go2Cam™	<p>Le nostre soluzioni CAM (Computer Aided Manufacturing) soddisfano pienamente i requisiti richiesti ad un software per impiego manifatturiero:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Aumento del livello di automazione delle macchine (<i>gestione automatica degli accessori</i>). - Riduzione dei tempi di lavorazione (<i>calcolo percorso macchina ottimizzato</i>). - Riduzione degli sfridi di lavorazione (<i>ottimizzazione mediante nesting</i>). - Miglioramento della qualità del prodotto (<i>strategie di lavoro e librerie parametri ed utensili</i>). - Riduzione del coinvolgimento operatore (<i>multi-cicli di lavorazione automatici</i>). - Riduzione degli errori di programmazione (<i>simulazione della cinematica macchina</i>).
Mayka™	
Alma™	
Delcam™	
Mastercam™	
Optiscout™	
Rhinoceros™	
CharlyGRAAL™	
Target 3001™	
GO Charly™	

- Sono disponibili multilicenze Educational, destinate alle scuole, ad un costo congruo a tale impiego.
- Le soluzioni da noi offerte permettono di sfruttare al massimo le potenzialità produttive dei nostri macchinari, gestendo in modo affidabile ed ottimizzato le diverse tecnologie di lavorazione e gli accessori integrabili alle macchine stesse.

SEDI



MECANUMERIC FRANCE

CHARLYROBOT

IC TECHNOLOGIE

FILIALI



MECANUMERIC ITALIA



MECANUMERIC DEUTSCHLAND



MECANUMERIC RUSSIA

With
MECANUMERIC
your requirements
become **reality**



MÉCANUMÉRIC ITALIA SRL

Via Friuli, 42 - 31045 Motta di Livenza (Treviso)

Tel. +39 0422 765609 - Fax +39 0422 765056

info@mecanumericalia.it

www.mecanumeric.com